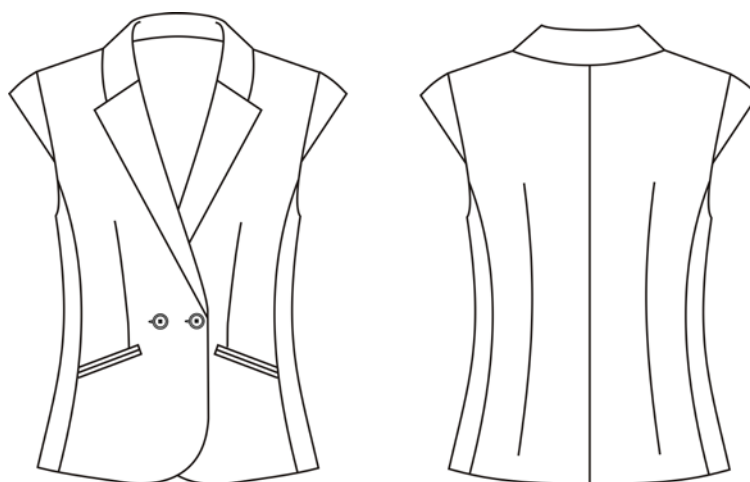


Уровень сложности: **ТРЕБУЕТСЯ ОПЫТ**

ЖИЛЕТ

ИНСТРУКЦИЯ ПО РАСПЕЧАТКЕ ВЫКРОЕК И ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ПОШИВА

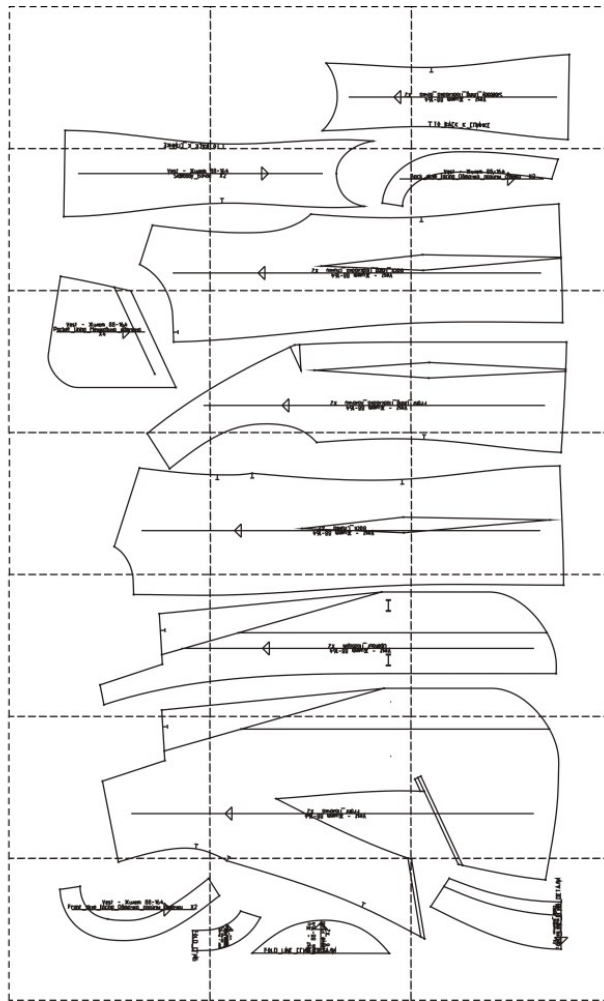


Описание внешнего вида.

Жилет женский, повседневный или нарядный, прилегающей силуэтной формы со смещённой бортовой застёжкой на две кнопки или пуговицы. Полочки с отрезной боковой частью, талиевыми вытачками, прорезными карманами «в рамку» с наклонным входом. Край борта полочек переходит в лацканы. Спинка со средним швом и талиевыми вытачками. Воротник отложной, концы воротника соединены с лацканами по линиям раскёпов. Срезы пройм оформлены рукавами покроя «крыло». Жилет на подкладке, притачной по низу.



По краю борта, лацканам, краю воротника и низа настрачивается отделочная строчка шириной 1-2 мм.

При заказе выкройки Вы получаете pdf-файл, содержащий 1 лист формата А4 с инструкцией по распечатке выкроек и условными обозначениями, а также 1 лист выкроек, который, в зависимости от размера, может быть распечатан на нескольких листах формата А4, после склеивания которых вы получите один большой лист с контурами выкроек:



* Чтобы распечатать выкройку в реальном размере, необходимо при печати в Adobe Reader выбрать пункт "Постер" в разделе "Настройка размера и обработка страниц". Тогда изображение будет автоматически разбито на необходимое количество фрагментов формата А4. Если в Вашей версии программы Adobe Reader нет функции "Постер", вам необходимо скачать последнюю версию данной программы по ссылке <http://get.adobe.com/ru/reader/> (это лицензионная бесплатная программа). Если у Вас еще остались вопросы - посетите наш раздел FAQ! <http://patterneasy.com/faq>

На выкройке приняты следующие обозначения:

	<p>Направление долевой нити (эта линия может совпадать с одним из контуров детали)</p>
	<p>Надсечка - контрольный знак для совмещения деталей кроя: При совмещении деталей надсечки с одинаковым цифровыми или буквенными обозначениями должны совпасть.</p>
<p>ГИБ_ДЕТАЛИ</p>	<p>Линия, вдоль которой нанесена эта надпись является линией симметричного разворачивания детали</p>

Спецификация деталей

ОСНОВНОЙ МАТЕРИАЛ

1. Полочка – 2 детали
2. Спинка – 2 детали
3. Подборт – 2 детали
4. Отрезная боковая часть (бочок) – 2 детали
5. Верхний воротник – 1 деталь
6. Нижний воротник – 1 деталь
7. Обтачка проймы полочки – 2 детали
8. Обтачка проймы спинки – 2 детали
9. Обтачка горловины спинки (со сгибом) – 1 деталь
10. Рукав – 2 детали (со сгибом)
11. Обтачки кармана – 4 детали (выкраиваются самостоятельно, см. описание!)
12. Мешковина кармана – 2 детали

ПОДКЛАДОЧНЫЙ МАТЕРИАЛ

13. Полочка – 2 детали
14. Спинка – 2 детали
15. Бочок – 2 детали
16. Мешковина кармана – 2 детали



При раскрое добавить припуски на швы 1 см, по линии обтачивания среза борта и обтачных срезов воротника – 0,7 см, по низу рукава – 4 см, по линии низа – 3 см.

Для изготовления жакета Вам потребуется:

- около 1 метра клеевого прокладочного материала (при ширине не менее 110 см);
- около 120 см подкладочного материала (при ширине 140 см);
- две пуговицы или кнопки;

Средний расход основного материала 1,3 м (при ширине не менее 150 см);

Средний расход подкладочного материала – 0,8 м при ширине не менее 120 см

Пример раскладки деталей жилета на материале:



Технологическая последовательность обработки жилета

Начальная обработка деталей:

1. Продублируйте детали края клеевым прокладочным материалом.
 Детали: полочки, обтачки пройм полочки и спинки, обтачка горловины, рукава, верхний и нижний вороник – дублируются полностью. Детали: отрезной бочок и спинка – частично (см. рис.1 и рис.2).
 Мешковина кармана не дублируется.



Рис. 1

Детали края термоклеового прокладочного материала для фронтального дублирования деталей основного материала не должны доходить до срезов на 2-3 мм.

Для большей формоустойчивости изделия можно по срезам проймы полочки и спинки, а также плечевым срезам приклеить клеевую кромку шириной 10 мм.

Заготовка воротника.

2. Обтачайте верхний воротник нижним по отлёту. Припуск шва необходимо сначала разутюжить, а потом заутюжить в сторону нижнего воротника. Настрочите припуски шва обтачивания по отлёту на нижний воротник.
3. Воротник приутюжьте в готовом виде.

Заготовка полочки.

4. Стачайте вытачку на полочке. Разутюжьте припуски. Посадку материала в конце вытачки необходимо сужить и закрепить клеевым материалом.

5. Притачайте бочок к полочке. Припуски шва разутюжьте. Приклейте долевик по линии входа в карман (рис.3)

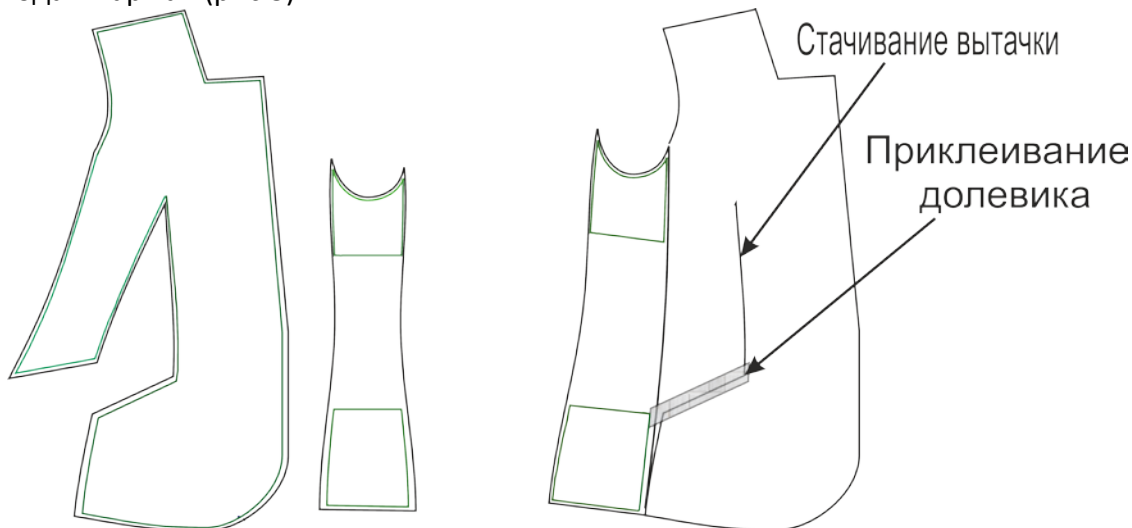


Рис. 2

Рис. 3

6. Обработайте прорезные карманы.

Внимание! При обработке карманов все операции лучше всего выполнять параллельно на правой и левой полочках, для обеспечения симметрии.

6.1 Наметьте место расположения кармана (карманов). Рис.4 и Рис. 5

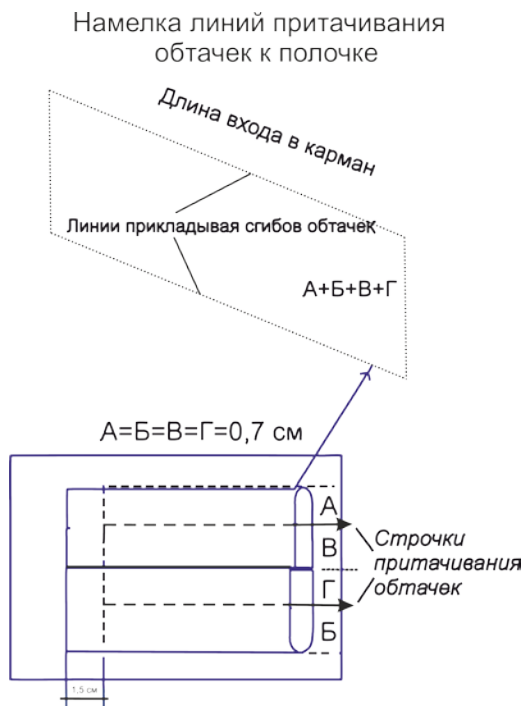


Рис. 4

Внимание! На рисунке 4 показан самый простой вариант намелки линий притачивания обтачек для обработки прорезного кармана «в рамку». Обтачки заутюживаются строго пополам и сгибами прикладываются к линиям намелки.

Внимание! В этом кармане есть существенная особенность. Карман с наклонным входом, а боковые стороны параллельны бортовому краю. Посмотрите на рис. 4 и 5 и Вы поймёте особенности обработки именно этого кармана.

6.2. Выкроите и заутюжьте обтачки пополам. Наметьте на них линии притачивания к полочке (см. рис.4). Длина обтачек равна длине входа в карман плюс 3 см. Ширина обтачек – 0,7 см, умноженное на 4.

6.3 Приметайте, а затем притачайте обтачки к полочкам по намеченным линиям. Не забудьте выполнить в конце строчки закрепки.

6.4 Разрежьте линию входа в карман, как показано на схеме.



Рис. 5

Внимание! Самый простой способ выполнить разрез с изнаночной стороны от середины в обе стороны, не доходя до концов строчек 1-2 мм.

6.5 Выправите обтачки на лицевую сторону, приутюжьте.

6.6 Закрепите обтачки в концах (настрочите уголки на обтачки).

6.7 Притачайте детали мешковины к припускам шва притачивания обтачек (стр. 3 и 4, рис. 6)

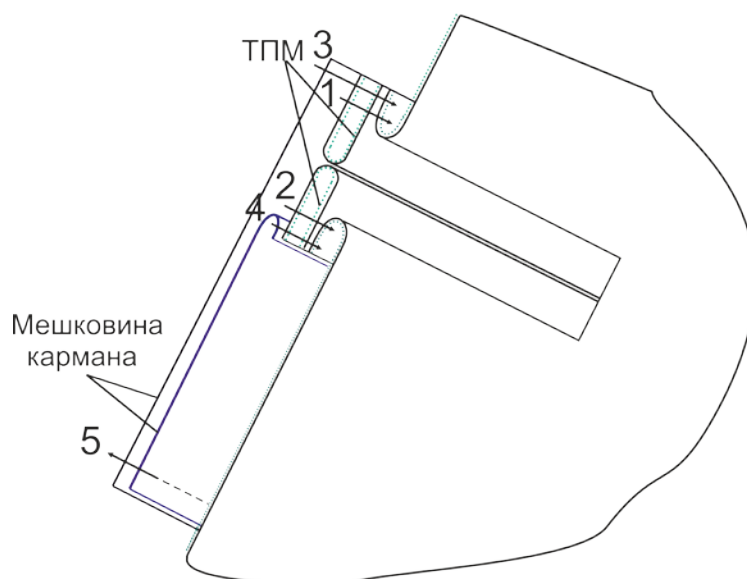


Рис. 6

6.8 Стачайте детали мешковины кармана (стр.5, рис.6)

Заготовка спинки.

7. Стачайте вытачки на спинке. Заутюжьте припуски в сторону среднего шва.
8. Стачайте детали спинки по среднему срезу. Припуски шва разутюжьте.

Заготовка подкладки

9. Соберите подкладку «халатом», т.е. стачайте полочку и спинку по плечевым и боковым срезам, стачайте средний срез спинки, оставляя отверстие длиной 15-20 см по середине. Припуски швов необходимо заутюжить.
10. Стачайте обтачки пройм полочки и спинки по плечевым и боковым срезам. Припуски швов разутюжьте. Притачайте обтачки к подкладке по срезу пройм. Настрочите припуски швов притачивания на обтачки.

Монтаж жакета

11. Стачайте полочку и спинку по плечевым срезам. Припуски швов разутюжьте.
12. Притачайте спинку к боковой части (бочку). Припуски шва разутюжьте.
13. Наметьте линию низа жилета. Заметьте припуск на обработку нижнего среза изделия по намеченной линии. Приутюжьте.
14. Обтачайте края бортов подбортами. Припуски швов необходимо разутюжить по всей длине. Заутюжьте припуск шва на подборт на участке от линии низа до точки перегиба лацкана. Выметайте край борта оставляя кант 1-2 мм из полочки на участке от линии низа до точки перегиба лацкана, далее на уровне петли край борта вымётывается в раскол, далее верх до конца кант 1-2 мм формируется из подборта. Приутюжьте края бортов в готовом виде.
15. Притачайте обтачку горловины спинки к подбортам. Припуски швов разутюжьте.
16. 16. Вметайте, а затем втачайте воротник в горловину жилета. Операцию лучше провести в следующей последовательности:
 - контрольным знаком наметить середину нижнего воротника и середину верхнего воротника;
 - отметить середину обтачки горловины спинки;
 - вметать нижний воротник в горловину спинки. Операцию выполняют от середины спинки, совмещая контрольные знаки, а затем вметать воротник в горловину полочки;
 - в такой же последовательности от середины в обе стороны соединить воротник с обтачкой горловины спинки, а затем с подбортами (сначала по нижнему срезу верхнего воротника, а затем по срезам раскепов;
 - проверить симметрию плечевых швов, раскепов и симметрию концов воротника;
 - втачать воротник в горловину жилета по строчке вметывания, с одновременным обтачиванием уступов лацканов;
 - вывернуть уголки лацканов, выметать и приутюжить, а припуски шва втачивания воротника разутюжить.
17. Скрепите припуски шва втачивания воротника в горловину между собой машинной строчкой (строчка 5, рис. 7).



Рис. 7

18. Заутюжьте рукава пополам.
19. Вметайте, а затем втачайте рукава в проймы по контрольным знакам. Припуски швов заутюжьте в сторону полочки и спинки.
20. Приметайте, а затем притачайте подкладку жилета к подбортам по внутренним срезам, нижнему срезу обтачки горловины спинки, по нижнему срезу изделия.
21. Закрепить припуск на обработку нижнего среза жилета клеевой паутинкой или потайной строчкой.
22. Обтачайте срезы пройм жилета обтачками. (**Внимание!** Операция выполняется в два приёма).
23. Выверните изделие на лицевую сторону (через отверстие в среднем шве спинки).
24. Прикрепите подкладку к верху по боковым швам на расстоянии 10 см от среза пройм и по плечевым швам.
25. Застрочите отверстие в среднем шве спинки.
26. Настрочите отделочную строчку по краю борта и краю воротника на расстоянии 1-2 мм от края и по нижнему краю жилета.
27. Отутюжьте жакет в готовом виде.
28. Наметьте место расположения пуговиц или кнопок.
29. Пришейте пуговицы и выметайте петлю или пришейте кнопки.
30. Отутюжьте изделие в готовом виде.