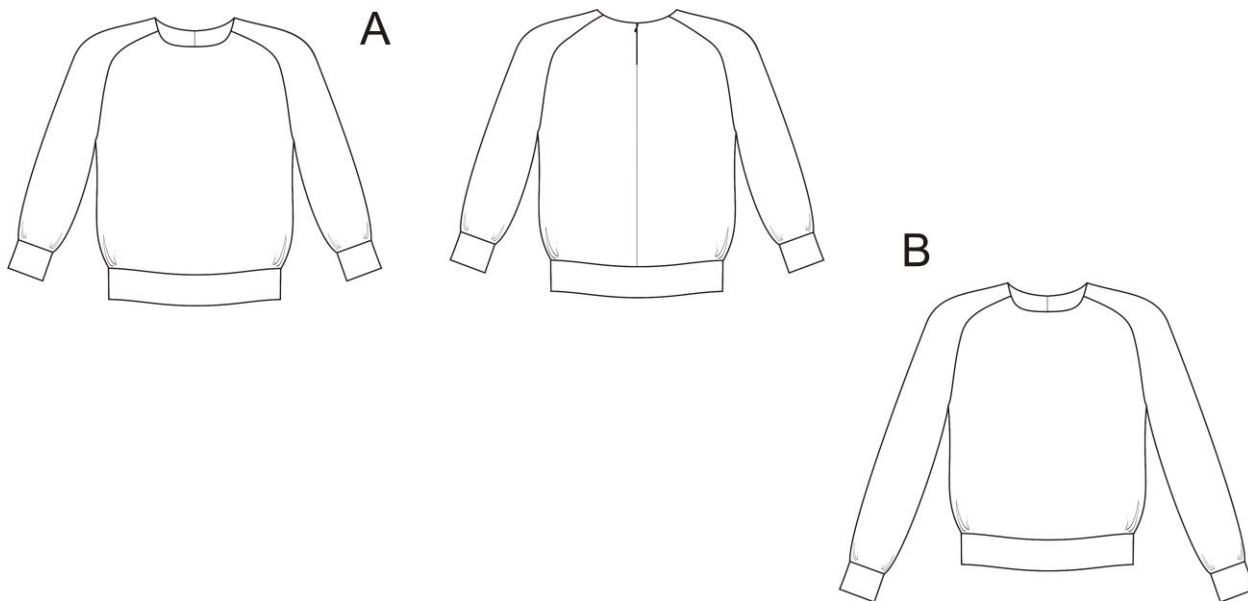


Уровень сложности: ЛЁГКИЙ

ДЖЕМПЕР С РУКАВОМ ПОКРОЯ РЕГЛАН



Описание внешнего вида

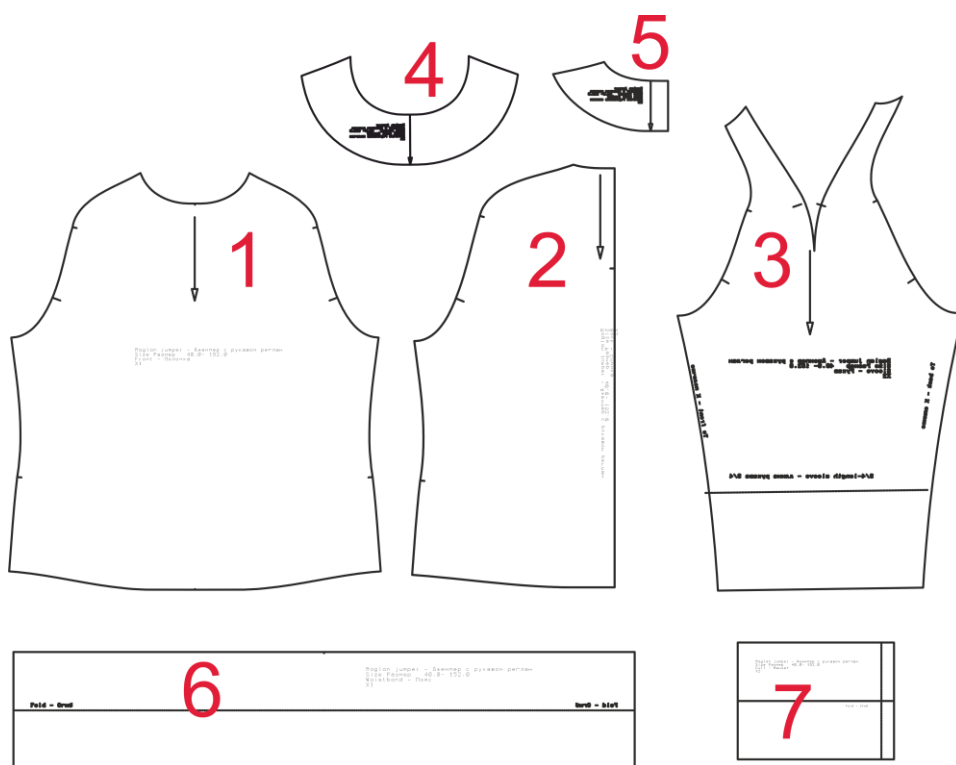
Джемпер женский, повседневный или нарядный прямого силуэта. Рукав базового покроя реглан длинный или $2/3$ длины, низ рукава оформлен притачной манжетой. Полочка цельнокроеная, на маленьких и средних размерах без формообразующих элементов, на больших размерах – нагрудная вытачка. Спинка со средним швом, в котором обработана застёжка «молния». По низу изделия притачной пояс. Срез горловины обработан обтачкой.

Материалы. Джемпер может быть изготовлен из трикотажного или флисового полотна, практически любой поверхностной плотности и волокнистого состава.

Спецификация деталей

ОСНОВНОЙ МАТЕРИАЛ

1. Передняя часть джемпера (полочка) – 1 деталь (со сгибом)
2. Задняя часть джемпера (спинка) – 2 детали
3. Рукав длинный или $3/4$ длины – 2 детали
4. Обтачка горловины полочки – 1 деталь (со сгибом)
5. Обтачка горловины спинки – 2 детали
6. Пояс – 1 деталь (со сгибом)
7. Манжета – 2 детали (для длинного рукава или рукава $3/4$ длины)



Внимание! Вытачки на передней части джемпера только на больших размерах.

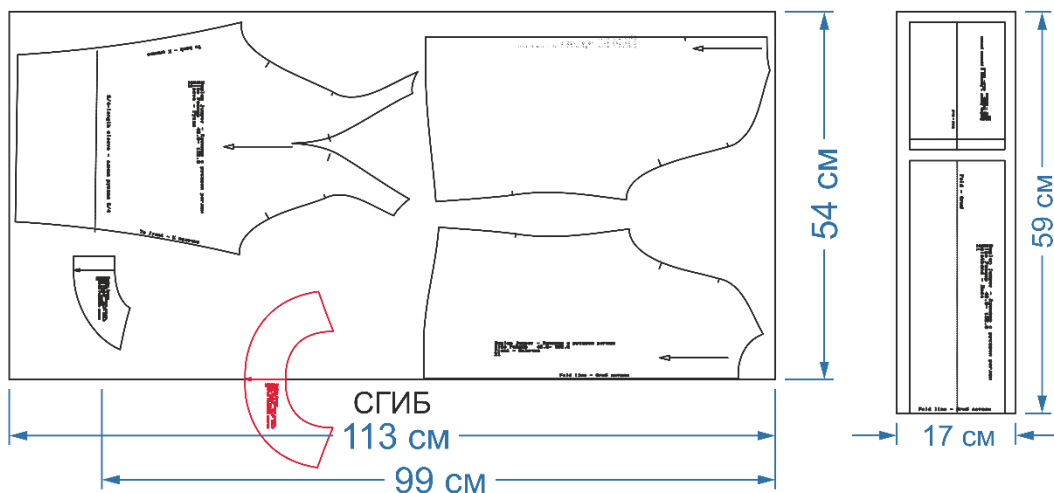
При раскрое добавить припуски на все соединительные швы – 1 см. По нижнему срезу обтачек горловины полочки и спинки припуск на шов давать не нужно. Он будет обмётываться.

Средний расход материала 1,0-1,5 м и зависит от размера изделия, ширины трикотажного полотна и длины рукава. Варианты раскладки деталей на полотне на разные размеры и роста показаны на рисунках.

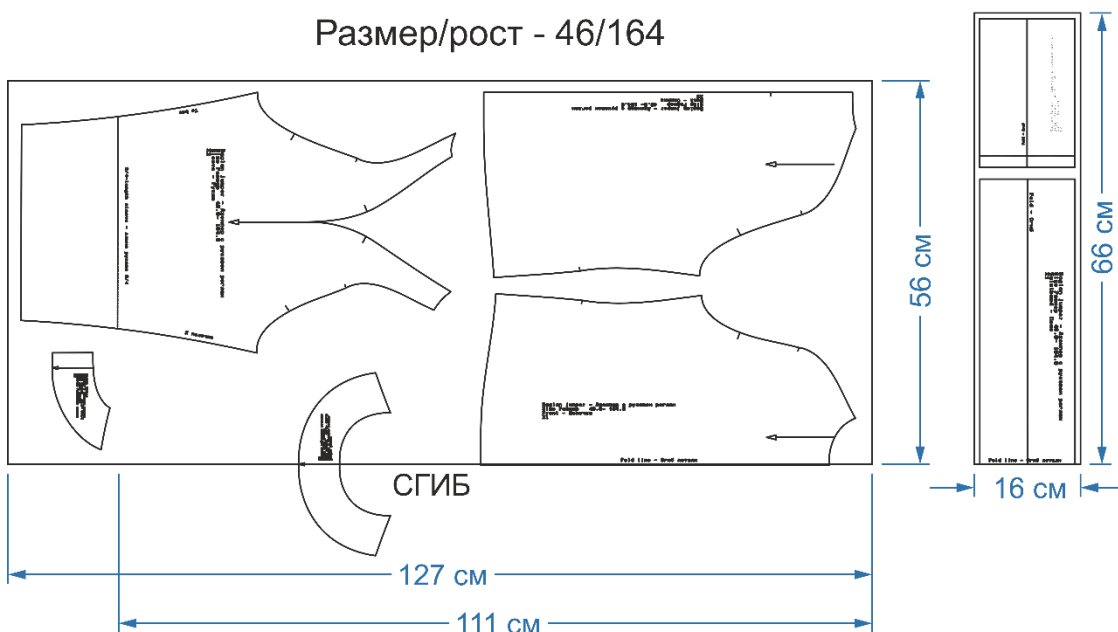
Внимание! Манжеты и пояс можно раскроить из специального трикотажного полотна «резинка», в торговых точках его можно найти под названием «манжетный трикотаж».

Кроме основного материала и материала, из которого Вы будете раскраивать манжеты Вам потребуется клеевой прокладочный материал для дублирования обтачек горловины полочки и спинки (около 20 см) и тесьма «молния» длиной 15-20 см.

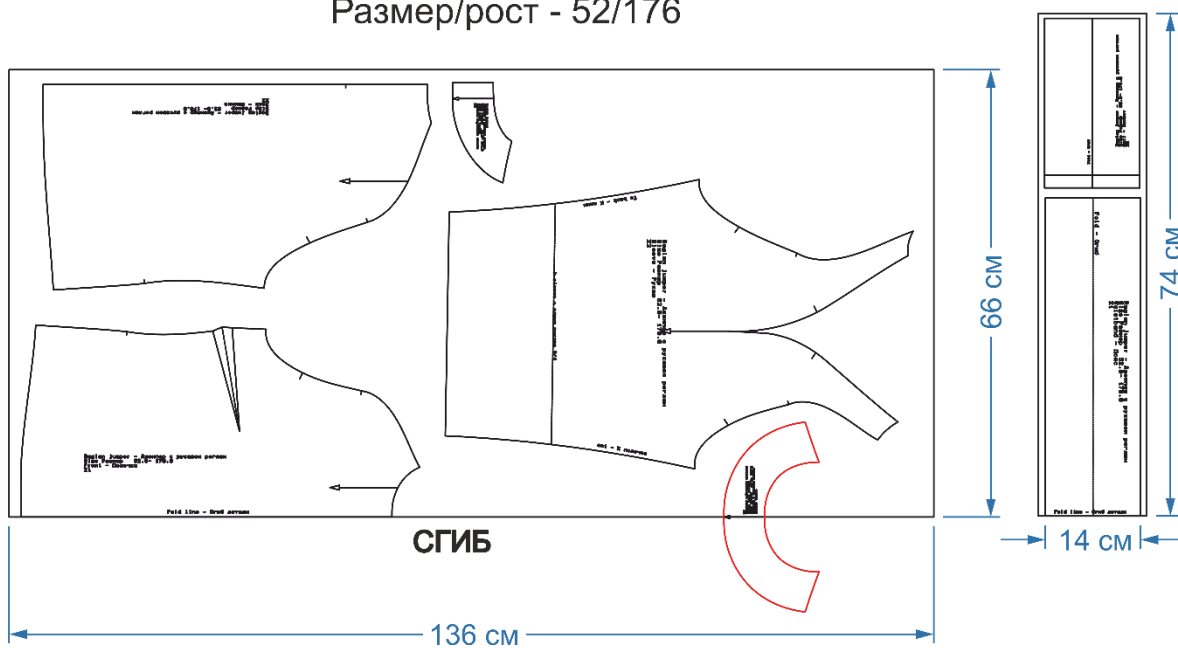
Размер/рост - 42/152



Размер/рост - 46/164



Размер/рост - 52/176



Технологическая последовательность обработки джемпера

1. Сметайте, а затем стачайте вытачки на полочке (если джемпер большого размера).
2. Обметайте средние срезы спинки.
3. Сметайте, а затем стачайте детали спинки по средним срезам до контрольного знака, определяющего конец застёжки «молния».
4. Втачайте застёжку «молния» в средний шов спинки.
5. Втачайте переднюю часть рукава в полочку, а заднюю часть рукава в спинку. Срезы обметайте.
6. Сметайте, а затем стачайте и обметайте детали полочки и спинки по плечевым срезам.
7. Продублируйте обтачку горловины полочки и спинки.
8. Стачайте детали обтачки горловины полочки и спинки по боковым срезам. Припуски шва разутюжьте.
9. Обметайте нижний срез обтачки горловины.
10. Обтачайте срез горловины обтачкой.
11. Настрочите припуски шва обтачивания на обтачку (рис.1).

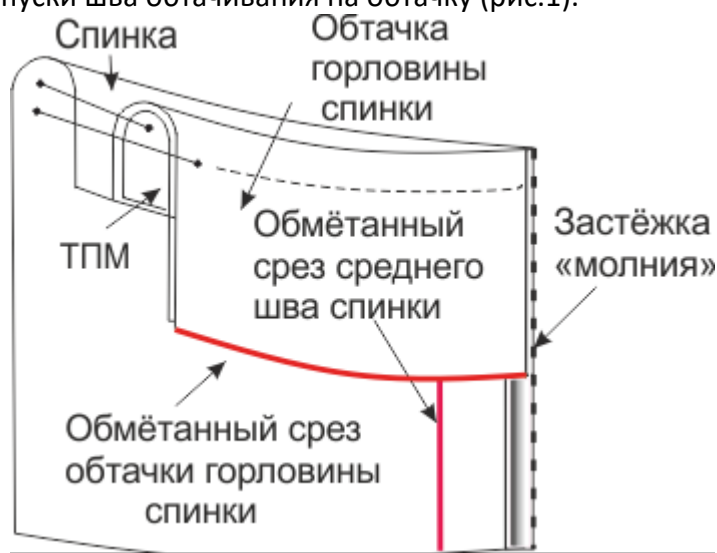


Рис. 1

12. Приутюжьте горловину в готовом виде.
13. Сметайте, а затем стачайте детали переда и спинки по боковым срезам с одновременным смётыванием, стачиванием и обмётыванием нижний срезов рукавов.
14. Стачайте в кольцо пояс джемпера и манжеты. Заутюжьте их пополам.
15. Приметайте, а затем притачайте пояс по нижнему срезу джемпера. Срезы обметайте.
16. Обработайте нижние срезы рукавов манжетами.

Прим. Как вариант обработки Вы можете срез горловины обработать окантовочной тесьмой.