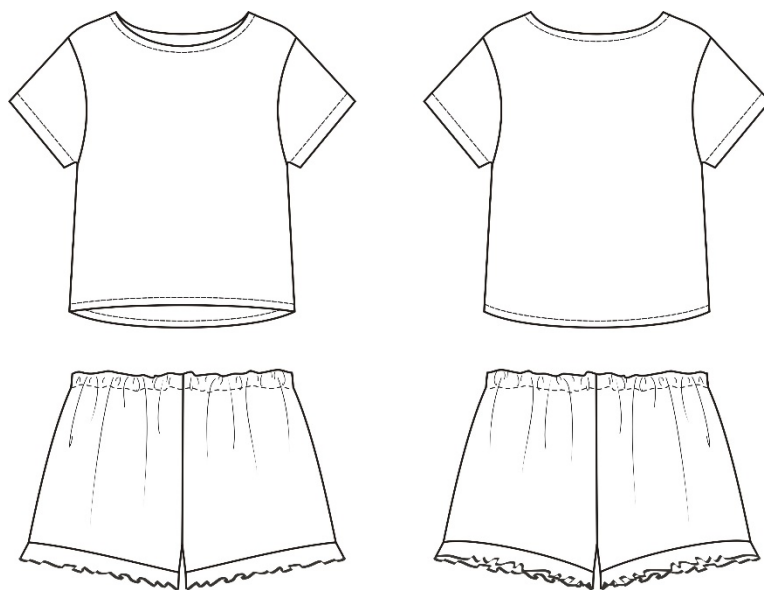


Уровень сложности: ПРОСТО

ПИЖАМА «Спящая красавица»
ИНСТРУКЦИЯ ПО РАСПЕЧАТКЕ ВЫКРОЕК И ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ПОШИВА



Описание внешнего вида

Пижама женская: топ (футболка) и шорты.

Топ (футболка) прямой силуэтной формы без формообразующих элементов с круглым вырезом горловины, вариативной длины ниже линии талии. Нижний срез топа дугообразный. Рукав втачной, короткий. Верхний срез топа обработан швом в подгибку или окантован.

Шорты свободной формы, короткие. По верхнему срезу тесьма «резинка». Нижние срезы шорт оформлены обделочным рюшем.

Рекомендации по материалам: Для изготовления изделия Вам потребуется шёлковый материал (лучше вискоза или Lyocell), желательно с вложением эластановых нитей или тонкое трикотажное полотно.

Конструктивные прибавки:

Для топа: к обхвату груди 10 см до 50 размера включительно, 12 см – с 52-го до 58 размера включительно, 14 см - начиная с 60 размера; к обхвату талии около 30 см; к обхвату бёдер 4 см до 50 размера включительно, 6 см – с 52-го до 58 размера включительно, 8 см - начиная с 60 размера

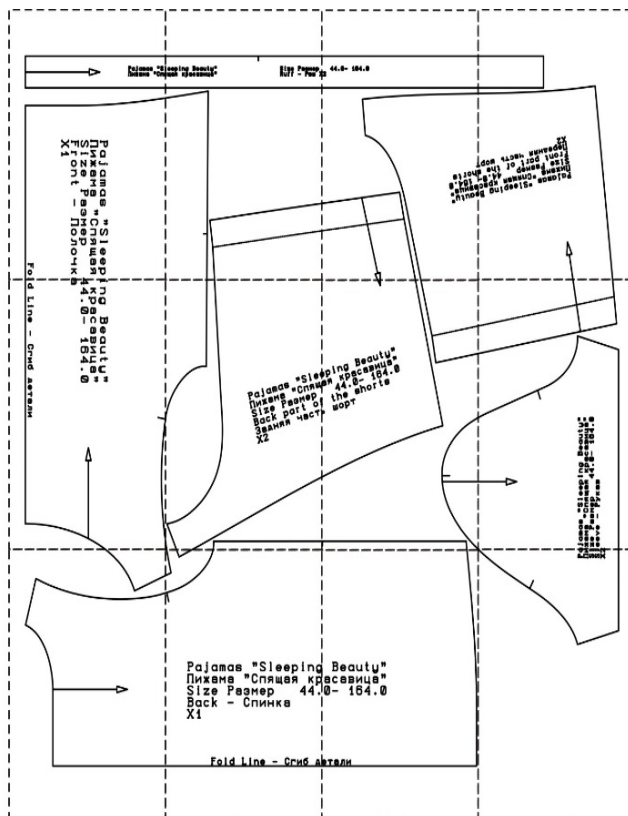
Для шорт:

к обхвату талии около 30 см; к обхвату бёдер 16 см до 50 размера включительно, 17 см – с 52-го до 58 размера включительно, 18 см - начиная с 60 размера

При заказе выкройки Вы получаете 3 pdf-файла:

- Файл с инструкцией по печати выкройки, содержащий контрольный квадрат и мерки, по которым была построена выкройка;
- Файл с выкройкой в формате А4, для печати на обычном принтере
- Файл с выкройкой на одном большом листе - для печати на плоттере

Образец выкройки:



* ПЕЧАТЬ НА ПРИНТЕРЕ ФОРМАТА А4:

При печати выкройки в формате А4 откройте программу [Adobe Reader](#) и поставьте галочку "Реальный размер" (или снимите галочку "По размеру страницы") в настройках печати.

Обратите внимание на тестовый квадрат (или сетку) на листе с выкройкой. Его размер ровно 10 на 10 см. Он нужен для того, чтобы понять - правильно ли настроен на вашем принтере масштаб при печати. Прежде чем печатать всю выкройку, распечатайте лист с красным квадратом и измерьте его. Стороны по 10 см? значит, можно печатать и остальные листы выкройки. Если же стороны больше или меньше 10 см - нужно скорректировать масштаб печати у вашего принтера.

Иначе выкройка распечатывается некорректно.

После распечатки всех страниц выкройки, склейте их по указанному порядку: буквы (A/B/C+) обозначают столбец, а цифры (01/02/03+) - строку. У первого (левого верхнего) листа выкройки будет номер A01.

*ПЕЧАТЬ НА ПЛОТТЕРЕ:

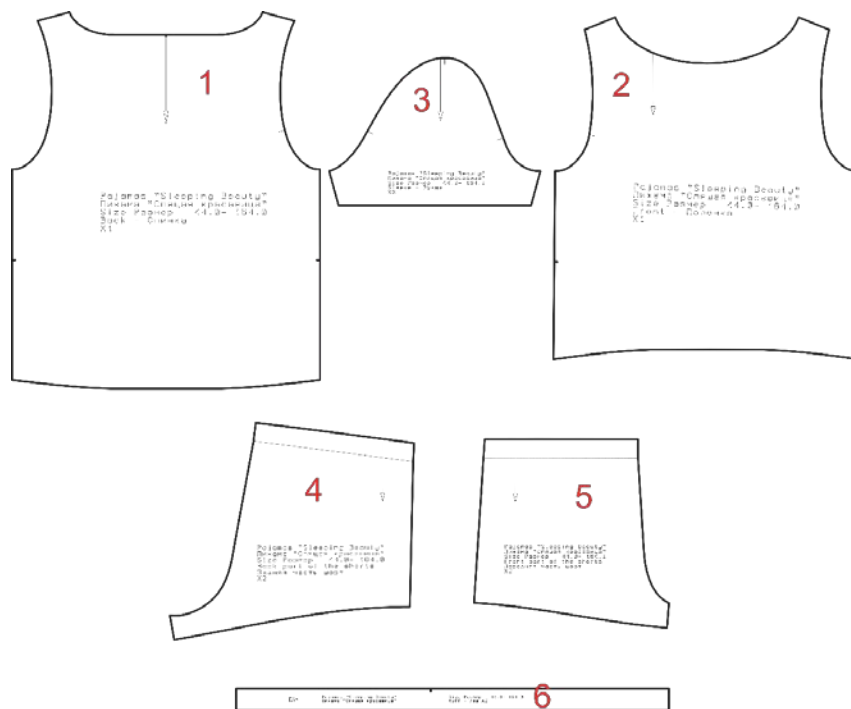
При печати выкройки на плоттере откройте файл выкройки в программе Adobe Reader (или Foxit Reader). Нажмите на пункт меню "Файл", затем выберите "Распечатать". Выберите режим печати "Постер" в разделе "Настройка размера и обработка страниц". Убедитесь, что в значении поля "Масштаб сегмента" стоит значение 100%. Отметьте галочками поля "Метки вырезки", "Ярлыки" и "Разбить только большие страницы".

На выкройке приняты следующие обозначения:

	Направление долевой нити (эта линия может совпадать с одним из контуров детали)
	Надсечка - контрольный знак для совмещения деталей кроя: При совмещении деталей надсечки с одинаковым цифровыми или буквенными обозначениями должны совпасть.
	Линия, вдоль которой нанесена эта надпись является линией симметричного разворачивания детали
	Цифрами и буквами обозначены точки совмещения одной или нескольких деталей

Спецификация деталей кроя

1. Спинка топа – 1 деталь (со сгибом)
2. Полочка топа – 1 деталь (со сгибом)
3. Рукав топа – 2 детали
4. Задняя часть шорт – 2 детали
5. Передняя часть шорт – 2 детали
6. Отделочный рюш – 2 детали



При раскрое необходимо добавить припуски на швы величина которых зависит от технологии обработки:

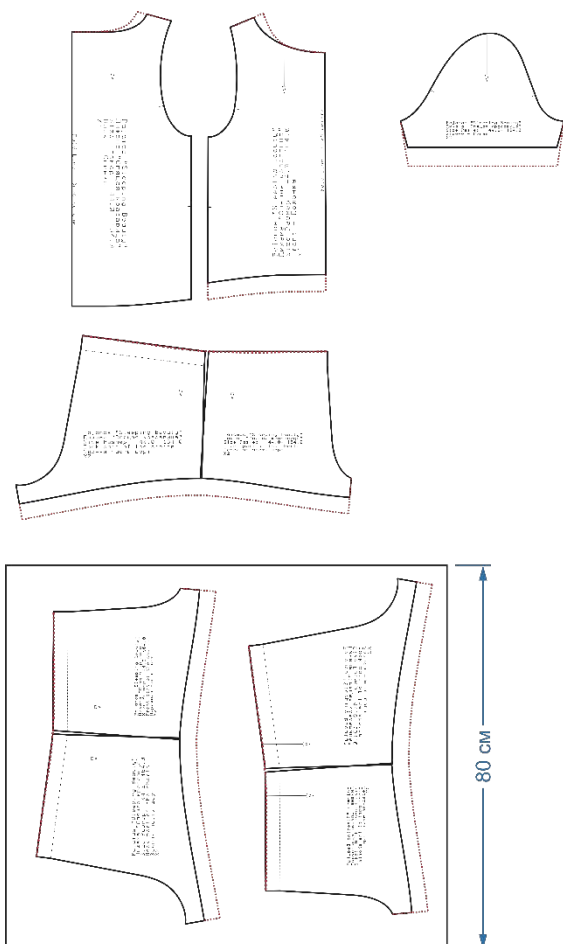
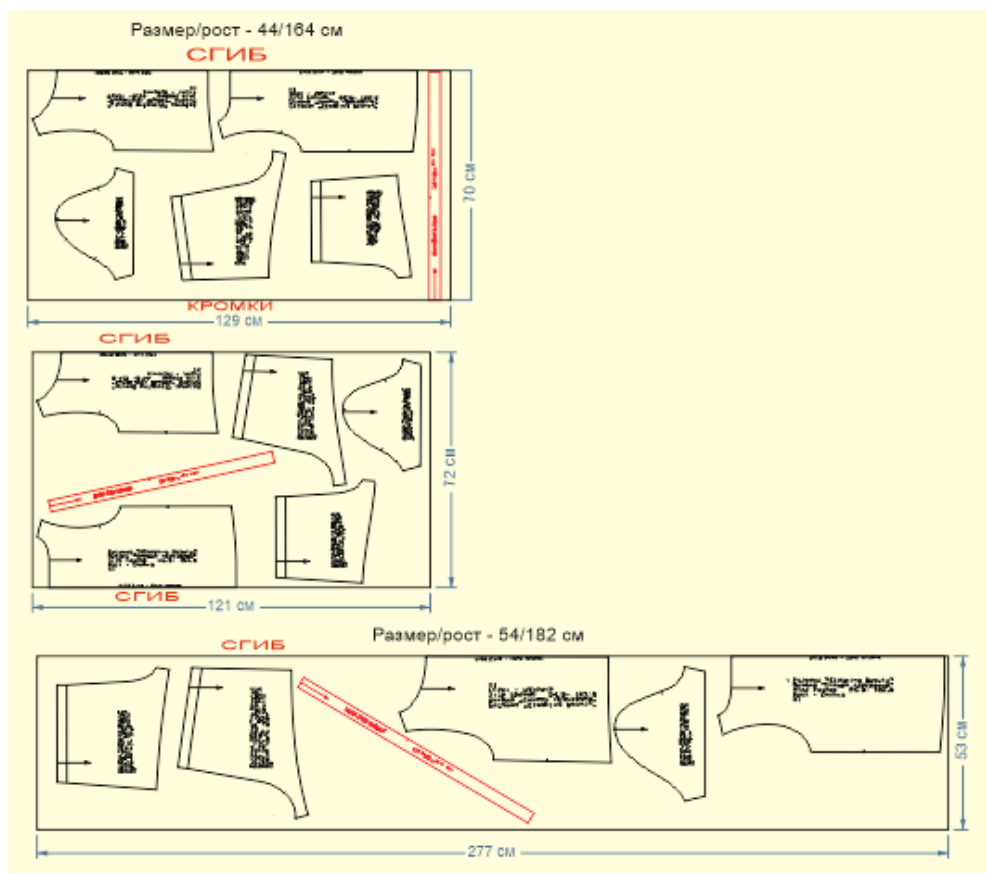
- по боковым и плечевым срезам топа, срезам пройм, по боковым срезам рукавов и окату рукавов – 0,8 – 1,0 см; по нижнему срезу рукавов – 2-3 см;
- по средним и боковым срезам передних и задних частей шорт – 0,8 – 1,0 см; по верхнему срезу шорт – 3 – 4 см, по нижним срезам шорт – 0,8 – 1,0 см, по срезу притачивания рюш к шортам и по боковым срезам рюш – 0,8 – 1,0 см.

Внимание! По нижнему срезу полочки и спинки топа, а также по нижнему срезу отделочных рюш шорт припуск на шов давать не нужно, т.к. этот срез будет обмётываться.

Расход материала варьируется от 1,3 м до 2,8 м, в зависимости от ширины материала и размера/роста раскраиваемого изделия. Схема раскладки деталей показаны на рисунках.

Обратите внимание на отделочный рюш. Для получения волнистости по срезу его лучше всего раскроить под углом 45° к нити основы. Однако, если это приведёт к существенному увеличению расхода материала, то угол наклона можно изменить. Важно, чтобы деталь не укладывалась так строго по нити основы (вдоль петельных столбиков).

Схема раскладки деталей на материале



При желании Вы сможете легко изменить ширину горловины и длину изделия так, как это показано на рисунке. Кроме того, Вы также можете отказаться от бокового шва шорт. На качество посадки это не повлияет, а для тех, кто не любит лишние швы в ночной одежде такой вариант будет предпочтительней. Однако схема раскладки шорт немножко изменится, так как в этом случае детали необходимо разложить на материале «в разворот». Минимально необходимая ширина материала для такой раскладки – 95 см. Этой ширины будет достаточно для раскроя шорт любого размера.

Внимание! Не забудьте про симметрию (зеркальное отражение) деталей при раскрое!!!

Внимание! Технология обработки этого изделия очень простая, однако методы обработки срезов зависят от того, каким оборудованием вы можете воспользоваться. Если Вы будете изготавливать пижаму из трикотажного полотна, то наиболее предпочтительными будут швы, используемые в трикотажных изделиях. Если из шёлкового текстильного материала – то можно применить классические методы обработки изделий из текстильных материалов.

Если Вы будете изготавливать пижаму из трикотажного полотна, то в зависимости от имеющегося у Вас оборудования:

Вариант 1. Если для соединения деталей Вы будете использовать краеобметочную машину (оверлок), то её необходимо настроить на стачивающе-обметочный вариант выполнения строчки (подтянуть игольную нитку).

Вариант 2. Если Вы будете использовать классический набор оборудования: машину челночного стежка и оверлок, то в настройках краеобметочного стежка можно ничего не менять, но обязательно увеличить длину стежка универсальной машины (не более 2 в 1 см сточки)

Вариант 3. Специальная машина для трикотажных полотен – четырёх или пяти ниточная стачивающе-обметочная для соединения деталей и плоскошовная – для обработки нижнего среза изделия, среза горловины и рукавов.

Вариант 4. Только универсальная машина челночного стежка.

Внимание! В этом случае срез горловины и срезы припусков швов нужно будет окантовать косой бейкой.

Внимание! Из обрезков, которые у Вас останутся после раскроя попробуйте варианты обработки срезов и найдите тот, который Вас будет устраивать.

Технологическая последовательность обработки футболки (топа)

1. Сметайте, а затем стачайте и обметайте детали переда и спинки по плечевым срезам или стачайте и окантуйте их косой бейкой.
2. Сметайте, а затем стачайте и обметайте детали переда и спинки по боковым срезам или окантуйте их косой бейкой.

Внимание! Длина срезов полочки и спинки не совпадает!!! Это дизайнерская идея. Вы можете обработать боковые срезы запошивочным швом или швом «в замок». Для данного конструктивного решения такая обработка наиболее предпочтительна.

3. Обработайте срез горловины и нижний срез футболки (топа). Варианты обработки показаны на рис. 1.

Внимание! Если Вы решите обметать верхний срез, то частоту стежков в строчке необходимо увеличить.



Рис. 1

4. Сметайте, а затем стачайте детали рукавов по боковым срезам. Срезы припусков швов обметайте. Вы можете обработать эти срезы запошивочным швом или швом «в замок».
5. Обработайте нижний срез рукавов (Рис. 2).



Рис. 2

6. Вметайте, а затем втачайте рукавов в проймы. Срезы обметайте.
- Приутюжьте изделие в готовом виде.**

Технологическая последовательность обработки шорт

7. Если Вы раскроили детали шорт с боковыми швами, то соедините переднюю и заднюю части шорт по боковым срезам также, как Вы соединяли полочку и спинку топа.
8. Соедините правую и левую части шорт по средним срезам. Эти срезы проще всего стачать, а срезы обметать.
9. Обработайте верхний срез шорт швом в подгибку с закрытым срезом, оставляя отверстие для резинки.
10. Приложите детали рюш к нижним срезам шорт. По замыслу дизайнера длины нижнего среза шорт и рюш должны совпасть.
11. Стачайте детали рюш по боковым срезам, срезы обметайте.

12. Обработайте нижний срез рюш отделочной строчкой.

Внимание! Для получения эффекта волнистости срез при обмётывании необходимо растянуть. В процессе растягивания ниточная строчка закрепляет срез заданной длины.

13. Приметайте, а затем притачайте рюши к шортам по нижним срезам. Срезы обметайте. Припуски шва настройте на шорты отделочной строчкой (Рис.3).

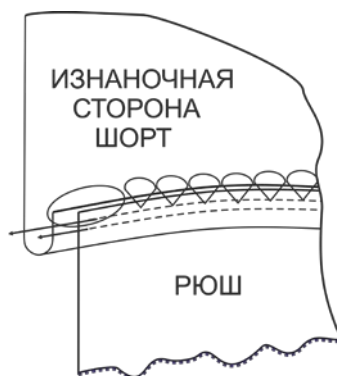


Рис. 3

Приутюжьте изделие в готовом виде.

Сладких снов!