

ВЫКРОЙКА БЛУЗЫ "ЭСМЕРАЛЬДА"

ИНСТРУКЦИЯ ПО РАСПЕЧАТКЕ ВЫКРОЙКИ И ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ПОШИВА



Описание модели:

Блуза (рубашка) женская прямого силуэта, большого объема, длиной чуть ниже линии бедер. Перед без вытачек, с притачными планками с центральной застежкой на 5 обметанных петель и пуговицы. Рукава рубашечного покроя со спущенной линией плеча. Низ рукава оформлен манжетами (высотой 3 см). По горловине полочки, срезам оката и низу рукава сборка. На спинке - двойная кокетка. В шве притачивания кокетки в нижней части спинки заложена встречная складка. Воротник-стойка (высотой 2 см). Нижний край по боковым швам скругленной формы.

Уровень сложности пошива: средний.

Технический рисунок блузы



Рекомендации по материалам:

- Основной материал – сорочечные, плательные ткани, хорошо держащие форму, без эластана (допускается небольшое добавление эластана). По составу подходят материалы: натуральные хлопок, вискоза, лен, поплин, деним тонкий, тонкая шерсть; смесовые - с добавлением искусственных и синтетических волокон (хлопок с полиэстером, вискоза с эластаном); синтетические (полиэстер).
- Дублирующий материал - тонкий тканый или трикотажный дублерин, плотностью 15 г/м², шириной 140-150 см
- Пуговицы диаметром 0,8-1 см: 7 шт (5 шт на центральной застежке, 2 шт на манжеты).
- Нитки - 4 катушки.

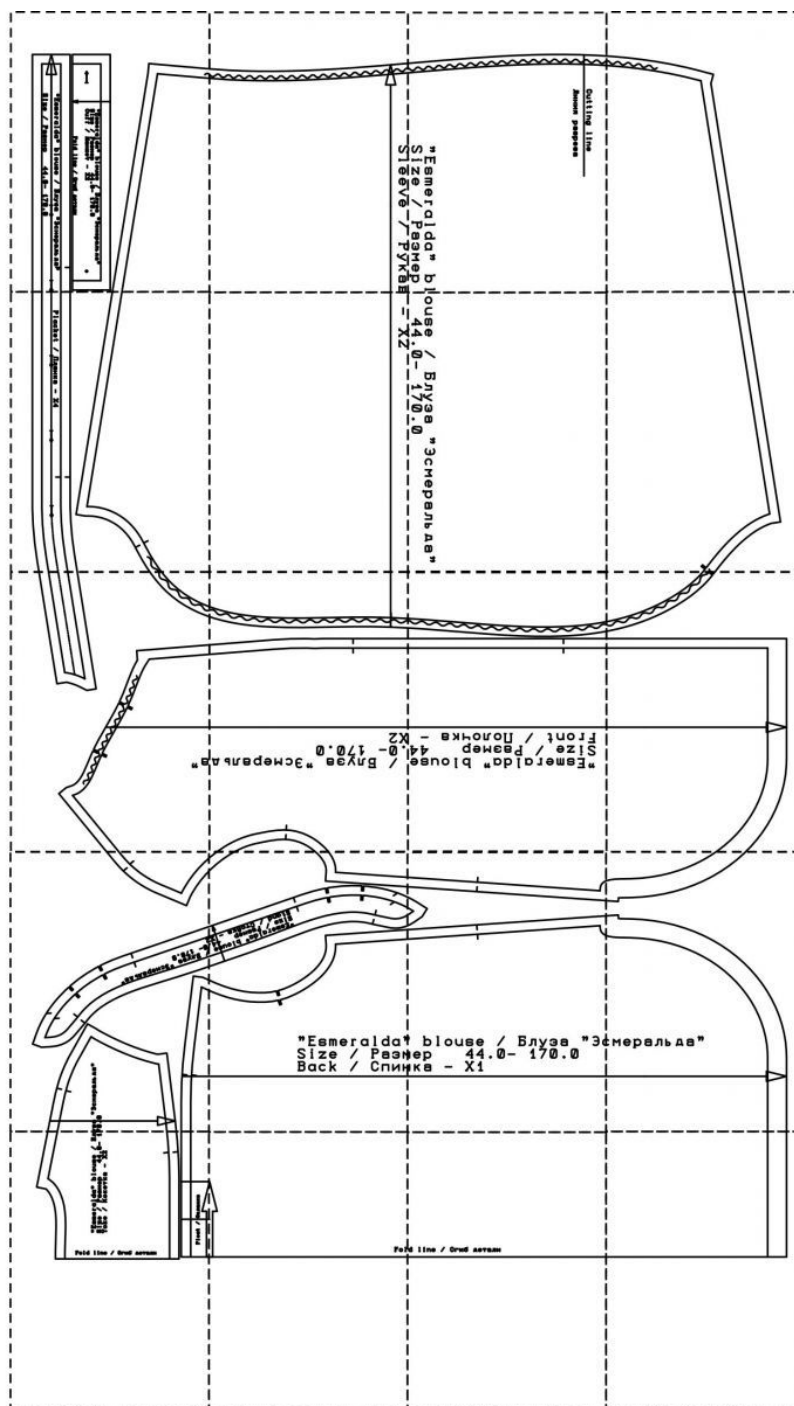
Средний расход материала: зависит от его ширины, а также размера и роста, и варьируется от 1,7 до 2,2 м, при ширине ткани не менее 140 см.

При заказе выкройки вы получаете 3 pdf-файла:

- Файл с инструкцией по печати выкройки, содержащий контрольный квадрат и мерки, по которым была построена выкройка;
- Файл с выкройкой в формате A4, для печати на обычном принтере
- Файл с выкройкой на одном большом листе - для печати на плоттере

Образец выкройки:

Model Size XX Height XXX	Модель Размер XX Рост XXX
<p>Внимание! При печати выкройки на принтере формата А4 необходимо использовать программу Adobe Reader. При печати выкройки на принтере формата А4 необходимо использовать программу Adobe Reader. При печати выкройки на принтере формата А4 необходимо использовать программу Adobe Reader.</p>	
<p>Для распечатки выкройки необходимо использовать программу Adobe Reader. При печати выкройки на принтере формата А4 необходимо использовать программу Adobe Reader. При печати выкройки на принтере формата А4 необходимо использовать программу Adobe Reader.</p>	
<p>Sample Образец 10x10 cm</p>	
<p>1</p>	
<p>44.2</p>	
<p>X1 X2</p>	



* ПЕЧАТЬ НА ПРИНТЕРЕ ФОРМАТА А4:



При печати выкройки в формате А4 откройте программу [Adobe Reader](#) и поставьте галочку "Реальный размер" (или снимите галочку "По размеру страницы") в настройках печати. Обратите внимание на тестовый квадрат (или сетку) на листе с выкройкой. Его размер ровно 10 на 10 см. Он нужен для того, чтобы понять - правильно ли настроен на вашем принтере масштаб при печати. Прежде чем печатать всю выкройку,

распечатайте лист с красным квадратом и измерьте его. Стороны по 10 см? значит, можно печатать и остальные листы выкройки. Если же стороны больше или меньше 10 см - нужно скорректировать масштаб печати у вашего принтера. Иначе выкройка распечатывается некорректно.

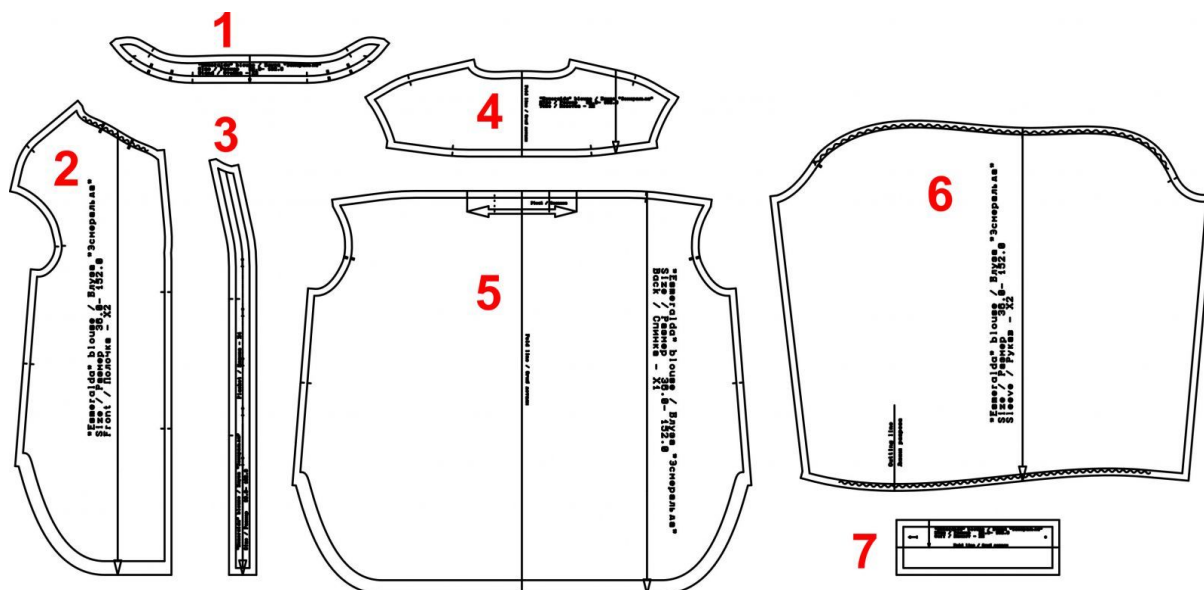
После распечатки всех страниц выкройки, склейте их по указанному порядку: буквы (A/B/C+) обозначают столбец, а цифры (01/02/03+) - строку. У первого (левого верхнего) листа выкройки будет номер A01.

*ПЕЧАТЬ НА ПЛОТТЕРЕ:

При печати выкройки на плоттере откройте файл выкройки в программе Adobe Reader (или Foxit Reader). Нажмите на пункт меню "Файл", затем выберите "Распечатать". Выберите режим печати "Постер" в разделе "Настройка размера и обработка страниц". Убедитесь, что в значении поля "Масштаб сегмента" стоит значение 100%. Отметьте галочками поля "Метки вырезки", "Ярлыки" и "Разбить только большие страницы". На выкройке приняты следующие обозначения:

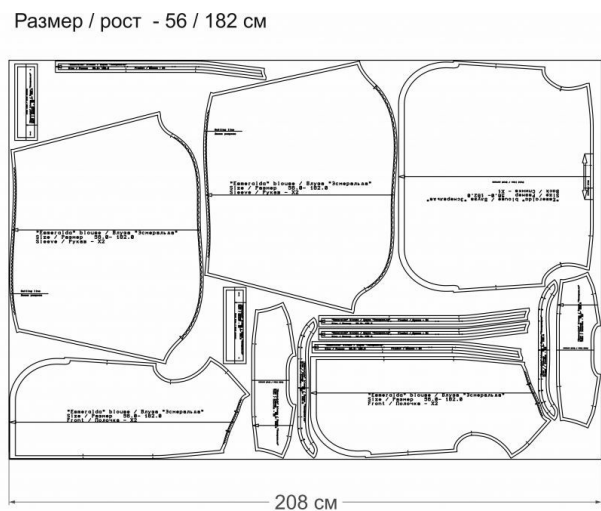
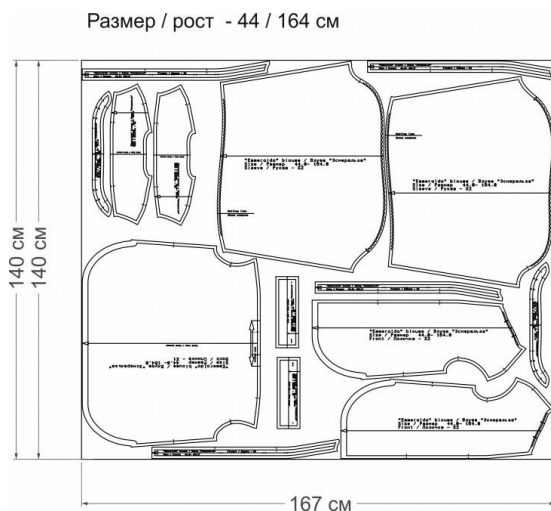
	Направление долевой нити (эта линия может совпадать с одним из контуров детали)
	Надсечка - контрольный знак для совмещения деталей кроя: При совмещении деталей надсечки с одинаковым цифровыми или буквенными обозначениями должны совпасть.
СГИБ_ДЕТАЛИ	Линия, вдоль которой нанесена эта надпись является линией симметричного разворачивания детали
4 A 2	Цифрами и буквами обозначены точки совмещения одной или нескольких деталей

Спецификация деталей:

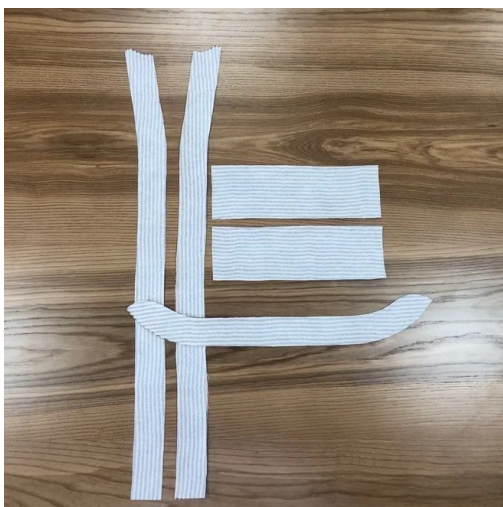


1. Стойка - 2 детали
2. Полочка - 2 детали
3. Планка - 4 детали
4. Кокетка спинки - 2 детали
5. Спинка - 1 деталь
6. Рукав - 2 детали
7. Манжета - 2 детали

Схема раскладки деталей на материале



Последовательность пошива



1. Полностью дублируем стойку (1 деталь), манжеты (2 детали), планки (2 детали). Для выполнения дублирования сложите деталь изнанкой к клеевой стороне детали из дублирина и приутюжьте, не растягивая детали утюгом. Ваши движения должны быть припечатывающими (надавить утюгом на ткань, выдержать несколько секунд, переставить на другой участок детали). От клеевой утюг может испачкаться, поэтому используйте хлопковый проутюжильник. Оставьте детали на 15 минут на ровной поверхности, для полного остывания и застывания.



2. К нижнему срезу полочки и спинки с изнаночной стороны на расстоянии 20 мм от края приложите шаблон по обработке низа изделия. Нижний срез заутюжьте на шаблон.



3. Открытый срез подгибки низа заверните вовнутрь подгибки на 10 мм, сколите булавками, заметайте.



4. Закрепите подгибку низа, прокладывая строчку от сгиба 1 мм. Приутюжьте.



Обработка спинки

5. Нижний срез одной детали кокетки (далее - верхняя кокетка) сложите с верхним срезом детали спинки лицевыми сторонами друг к другу, предварительно заложив встречную складку на верхнем срезе спинки. Сколите булавками, совмещая контрольные метки.



6. Вторую деталь кокетки сложите лицевой стороной с изнаночной стороной детали спинки. Сколите булавками, совмещая контрольные метки, приметайте, а затем притачайте кокетку к детали спинки, делая закрепки в начале и в конце. Припуск шва приутюжьте.



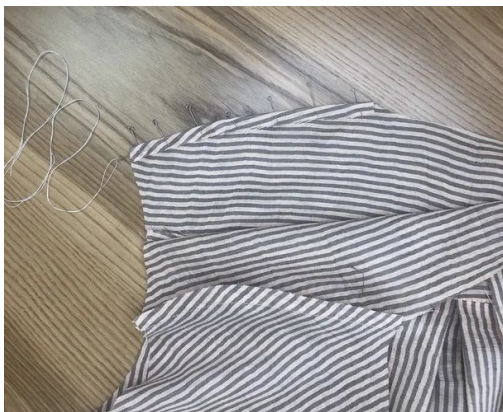
7. Верхнюю деталь кокетки спинки заутюжьте на припуск шва притачивания. Припуск шва закрепите машинной строчкой по лицевой стороне кокетки на 1-2 мм от шва притачивания.



8. Нижнюю деталь кокетки спинки заутюжьте на припуск шва притачивания. Сколите детали кокеток по открытым срезам горловины спинки, плечам и проймы, совмещая контрольные метки. Проверьте четкость линий, при необходимости ошпоровите (уровняйте) все срезы.



9. Детали полочки и верхнюю деталь кокетки спинки сложите лицевыми сторонами по плечевому срезу, уравняйте, сколите булавки, сметайте. Стачайте, делая закрепки в начале и в конце. Приутюжьте, а затем заутюжьте на деталь кокетки.



10. Припуск плечевого шва нижней детали кокетки заверните на изнаночную сторону на 10 мм, сколите булавками, заметайте.



11. Загнутый край нижней кокетки приложите к плечевому шву, приколите булавками, наметайте. Закрепите кокеткой, проложите отделочную строчку на 1-2 мм от плечевого шва.



Обработка края борта

12. Детали планки сложите лицевыми сторонами внутрь. Край планки по длинной стороне сколите булавками, сметайте, а затем обтачайте в раскол: обтачивают швом 10 мм, после выверните на лицевую сторону, край детали расположите по шву (например, как край в поясе), делая закрепки в начале и в конце. Приутюжьте шов, выверните и приутюжьте край.



13. Деталь планки лицевой стороной приложите к лицевой стороне детали полочки, приколите булавками, совмещая все контрольные метки, приметайте. Притачайте, делая закрепки в начале и в конце. Приутюжьте. Припуски шва заутюжьте в сторону планки.



14. Деталь планки по нижнему срезу сложите пополам лицевой стороной внутрь. Сколите булавками, уравнивая срезы, сметайте. Стачайте короткий срез планки, делая закрепки в начале и в конце строчки. Затем выверните планку на лицевую сторону, расправьте уголки и припуски шва внутри. Приутюжьте.



15. Свободный длинный срез планки заверните на изнаночную сторону на 10 мм, сколите булавками и заметайте. Приутюжьте.



16. Загнутый край приложите к шву притачивания планки к изделию, приколите, совмещая контрольные метки, заметайте. Край закрепите отделочной строчкой швом от сгиба планки 1-2 мм. Приутюжьте



Обработка воротника-стойки

17. По нижнему срезу стойки на 10 мм от края проложите контрольную ручную строчку. Это нижняя деталь стойки. Заутюжьте нижний срез по наметке.



18. Детали стойки сложите лицевыми сторонами внутрь, сколите булавками по верхнему срезу стойки, сметайте. Обтачайте, делая закрепки в начале и в конце строчки. Приутюжьте. Припуски шва обтачивания срежьте на 5 мм. На закругленном отрезке сделайте рассечки на припуске шва, не доходя до шва обтачивания на 1 мм. Выверните и приутюжьте в раскол.



Соединение воротника-стойки с изделием

19. Проложите две параллельные строчки по горловине полочки для сборки с максимальной шириной стежка). Без закрепок, оставляя на концах строчек длинные концы ниток.



20. Внешнюю стойку вложите в горловину изделия лицевыми сторонами внутрь, вколите булавками, совмещая контрольные метки, вметайте.



20. Втачайте стойку в горловину, швом 10 мм. В начале и в конце строчки сделайте закрепки. Припуск шва приутюжьте и заутюжьте на деталь стойки. На скругленных местах будьте аккуратны, чтобы с лицевой стороны не образовались защипы



21. Нижний срез внутренней стойки по контрольной строчке заверните на изнаночную сторону стойки, приколите булавками к шву втачивания, наметайте точно в шов втачивания. Внутреннюю стойку закрепите строчкой по лицевой стороне внешней стойки на 1 мм от шва втачивания. Приутюжьте.



22. Разрежьте деталь рукава по линии разреза. Разрез разложите в прямую линию. Деталь обтачки рукава приложите к разрезу рукава, лицевыми сторонами внутрь, уравняйте срезы, приколите булавками, приметайте. притачайте швом 2-3 мм от края. В начале и в конце строчки сделайте закрепки. Приутюжьте, а затем заутюжьте в сторону обтачки.



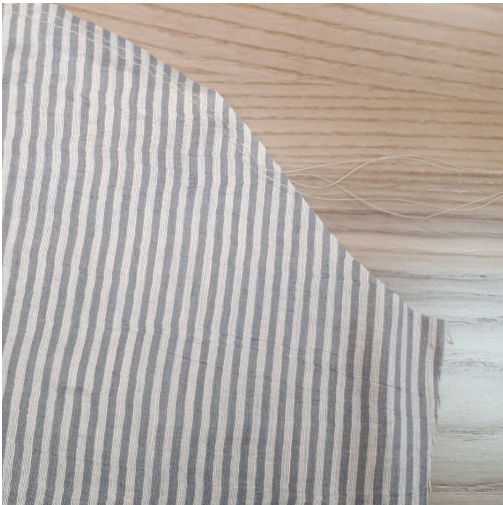
23. Деталь обтачки заверните на изнаночную сторону рукава, огибая припуск шва, приутюжьте.



24. Свободный край обтачки заверните на изнаночную сторону обтачки на 5 мм, заметайте и приутюжьте. Загнутый край приложите к шву притачивания, приколите булавками и закрепите машинной строчкой на 1 мм от края. Приутюжьте.



25. Обтачку сложите пополам, сколите булавками угол и проложите строчку под углом 45°



26. По окату рукава проложить параллельно две вспомогательные строчки с максимальной шириной стежка (от одной контрольной метки до другой). Без закрепок. На концах строчек оставьте длинные концы ниток. Соберите на сборку за счет вытягивания нижних нитей от строчек. Распределите сборку равномерно по всей длине.



27. Вложите рукав в пройму изделия. Уравняйте срезы оката и проймы. Сколите булавками, совмещая контрольные метки, вметайте, в затем втачайте со стороны рукава, швом 10 мм. Уберите стежки вметывания. Приутюжьте только область сборки, по припускам (для уменьшения толщины от сборки). Обметайте припуски шва со стороны рукава. Приутюжьте. Заутюжьте в сторону изделия.



28. Изделие сложите изнаночной стороной внутрь, уравняйте боковые срезы, сколите булавками, совмещая контрольные метки, сметайте.



29. Стачайте, швом 5 мм, делая закрепки в начале и в конце. Приутюжьте. Припуск шва срежьте до 3 мм и заутюжьте в сторону полочки.



30. Изделие выверните лицевой стороной внутрь, расправьте боковые швы на ребро, сколите булавками, сметайте. Стачайте швом 5 мм, делая закрепки в начале и в конце. Приутюжьте, а затем заутюжьте на деталь полочки.



31. На нижнем срезе рукава проложите две параллельные строчки для сборки с максимальной шириной стежка. Соберите на сборку за счет вытягивания нижних нитей от строчек. Распределите сборку равномерно по всей длине.



32. Детали манжет сложите пополам по длинной стороне изнаночной стороной внутрь, приутюжьте. Внешний срез манжеты заутюжьте на изнаночную сторону 10 мм.



33. Манжеты сложите пополам по коротким срезам лицевой стороной внутрь. Сколите булавками, сметайте, а затем обтачайте, швом 10 мм, делая закрепки в начале и в конце строчки. Выверните, расправьте угол и приутюжьте.



34. Одну длинную сторону манжеты приложите к нижнему срезу рукава, лицевыми сторонами внутрь, сколите булавками, уравнивая срезы и концы. Приметайте, а затем притачайте (с изнаночной стороны рукава), швом 10 мм, делая закрепки в начале и в конце строчки. Припуск шва приутюжьте, а затем заутюжьте в сторону манжеты.



35. Вторую длинную сторону манжеты заверните на изнаночную сторону низа рукава. Загнутый край приколите к шву притачивания манжеты, наметайте (с изнаночной стороны). Закрепите манжету, прокладывая строчку по лицевой стороне манжеты на расстоянии 1-2 мм от шва.



36. На планку правой полочки и манжеты с лекал мелом перенесите место расположения петель. Обметайте петли. Приутюжьте. Петли аккуратно разрежьте распаривателем или ножницами.



37. На планку левой полочки перенесите место расположения пуговиц. Пришейте пуговицы.



38. Проведите окончательную ВТО (влажно-тепловую обработку) изделия.

Носите с удовольствием!!!