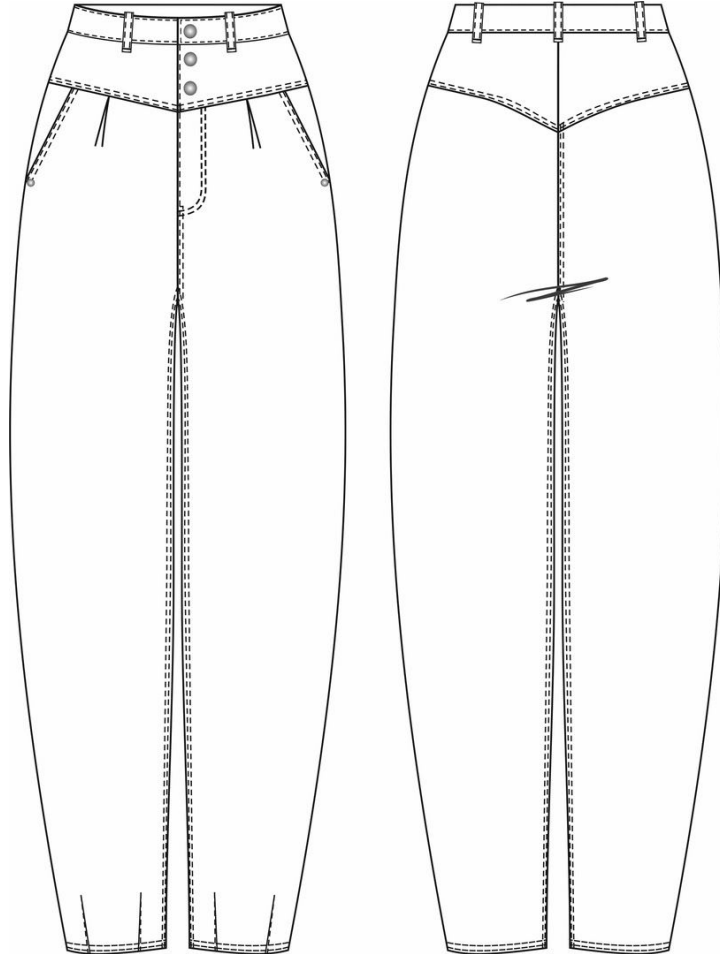


БРЮКИ-КАРРОТЫ "ДЖУН"

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПОШИВУ И ПЕЧАТИ ВЫКРОЕК



Брюки женские - джинсы, свободного силуэта, фасон "бананы". На передних половинках отрезная кокетка, боковые карманы с отрезным бочком, по линии талии заложены односторонние складки. Застежка-гульфик. На задних половинках отрезная кокетка. Верхний срез брюк располагается на естественной линии талии, обработан притачным поясом со шлевкам. По нижнему срезу передних половинок брюк имеются вытачки, формирующие силуэт. Низ брюк обработан швом в подгибку с закрытым срезом. По карманам, кокетке, среднему и боковым швам, поясу и нижнему краю штанин проложены отделочные строчки. Длина брюк до щиколотки.

Размеры выкроек: с 36 по 64. Каждый размер представлен в четырех диапазонах роста для лучшей посадки по фигуре.

Уровень сложности: требуется опыт.

Конструктивные прибавки:

- к обхвату талии 6 см,
- к обхвату бедер 16 см.

Конструктивные прибавки характеризуют степень (свободу) прилегания изделия по фигуре. Эта величина уже заложена в конструкцию и дается для лучшего представления силуэтной формы.

Выкройка с припусками на обработку швов! Величина припусков:

- на стачивание, притачивание деталей 10 мм,
- на обработку низа 30 мм.

Если вас не устраивает заложенная величина припусков, то вы можете вырезать детали по внутреннему контуру и добавить припуски по желанию в процессе раскроя.

Оборудование:

- Универсальная швейная машина (машинные иглы № 90);
- Оверлок (если изделие без подкладки);
- Утюг с паром (парогенератор);
- Утюжильный стол;
- Ручная игла для сметочных работ;
- Белые нитки (для сметочных работ) - 1 катушка.

Материалы

Основной материал: из костюмной группы умеренно плотные, мягкие, формодержащие, малорастяжимые или нерастяжимые, непрозрачные. По волокнистому составу: натуральные (шерсть, хлопок), смесовые (шерсть+полиэстер, хлопок+полиэстер, хлопок+эластан и т.п.), синтетические (полиэстер, полиэстер+эластан). Например: плотный вельвет, хлопок, деним (джинсовая ткань), твил (кипер).



Подкладочный материал: должен соответствовать качеству декорируемого изделия и иметь одинаковые требования относительно усадки и условий ухода. По волокнистому составу: натуральный (хлопок), искусственный (вискоза), смесовый (вискозно-ацетатный, вискоза (хлопок) + полиэстер, вискоза (хлопок) + эластан). Если основной материал имеет растяжение, то и подкладочный материал должен быть эластичным.

Средний расход материала зависит от его ширины, а также от размера и роста выкройки и варьируется от 105 до 220 см, при ширине материала 140 см (основной материал); от 23 до 30 см, при ширине материала 140 см (подкладочный материал).

Также потребуются:

- прокладочный клеевой материал (флизелин) - 1 м,
- пуговицы основные 3 шт,
- пуговицы потайные 3 шт,
- нитки в цвет основного материала 4 катушки.

На выкройке приняты следующие обозначения:

| | |
|---|--|
|  | Направление долевой нити (эта линия может совпадать с одним из контуров детали) |
|  | Надсечка - контрольный знак для совмещения деталей кроя: При совмещении деталей надсечки с одинаковым цифровыми или буквенными обозначениями должны совпасть. |
| СГИБ_ДЕТАЛИ | Линия, вдоль которой нанесена эта надпись является линией симметричного разворачивания детали |
| 4 А 2 | Цифрами и буквами обозначены точки совмещения одной или нескольких деталей |

* ПЕЧАТЬ НА ПРИНТЕРЕ ФОРМАТА А4:

При печати выкройки в формате А4 откройте программу [Adobe Reader](#) и поставьте галочку "Реальный размер" (или снимите галочку "По размеру страницы") в настройках печати. Обратите внимание на тестовый квадрат (или сетку) на листе с выкройкой. Его размер ровно 10 на 10 см. Он нужен для того, чтобы понять - правильно ли настроен на вашем принтере масштаб при печати. Прежде чем печатать всю выкройку, распечатайте лист с красным квадратом и измерьте его. Стороны по 10 см? значит, можно печатать и остальные листы выкройки. Если же стороны больше или меньше 10 см - нужно скорректировать масштаб печати у вашего принтера. Иначе выкройка распечатывается некорректно. После распечатки всех страниц выкройки, склейте их по указанному порядку: буквы (A/B/C+) обозначают столбец, а цифры (01/02/03+) - строку. У первого (левого верхнего) листа выкройки будет номер А01.

* ПЕЧАТЬ НА ПЛОТТЕРЕ:

При печати выкройки на плоттере откройте файл выкройки в программе Adobe Reader (или Foxit Reader). Нажмите на пункт меню "Файл", затем выберите "Распечатать". Выберите режим печати "Постер" в разделе "Настройка размера и обработка страниц". Убедитесь, что в значении поля "Масштаб сегмента" стоит значение 100%. Отметьте галочками поля "Метки вырезки", "Ярлыки" и "Разбить только большие страницы".

ДЕТАЛИ И СХЕМЫ РАСКЛАДКИ НА ТКАНИ

Спецификация деталей

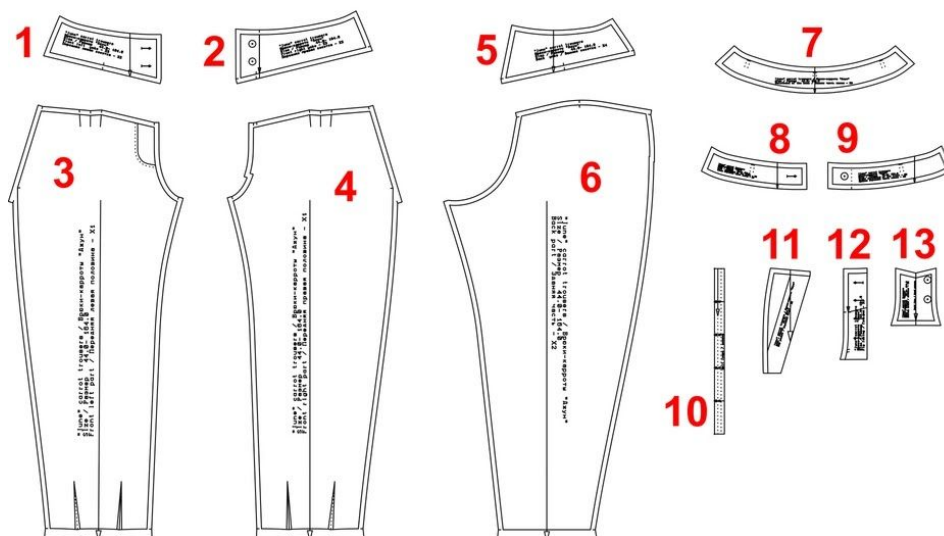
Детали кроя из основного материала

1. Передняя левая кокетка - 1 деталь
2. Передняя правая кокетка - 1 деталь
3. Передняя левая половинка - 1 деталь
4. Передняя правая половинка - 1 деталь
5. Задняя кокетка - 2 детали
6. Задняя половинка - 2 детали
7. Задняя часть пояса - 2 детали
8. Левая передняя часть пояса - 2 детали
9. Правая передняя часть пояса - 2 детали
10. Заготовка для шлевок - 1 деталь
11. Отрезной бочок - 2 детали
12. Гульфик - 1 деталь
13. Откосок - 1 деталь

Детали кроя из подкладочного материала

1. Мешковина кармана - 2 детали
2. Подкладка передней левой кокетки - 1 деталь
3. Подкладка передней правой кокетки - 1 деталь
4. Подкладка задней кокетки - 2 детали

Детали кроя из основного материала



Детали кроя из подкладочного материала

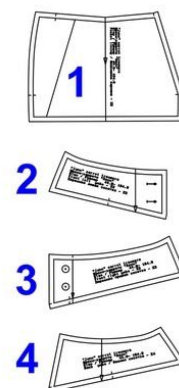


Схема раскладки, размер 36/152

Схема раскладки деталей из основного материала

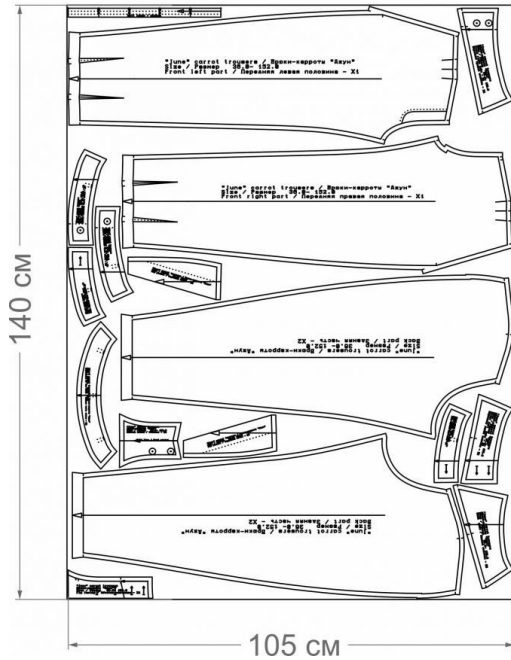


Схема раскладки деталей из подкладочного материала

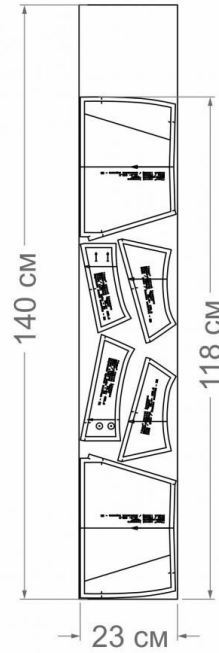


Схема раскладки, размер 42/164

Схема раскладки деталей из основного материала

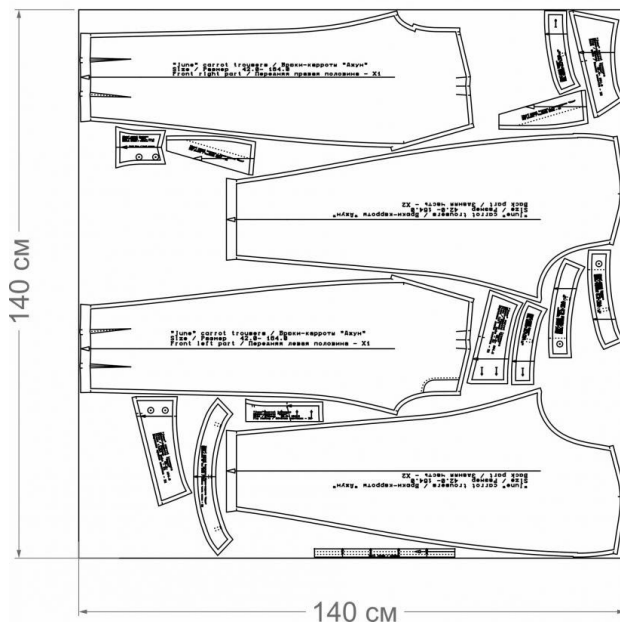


Схема раскладки деталей из подкладочного материала

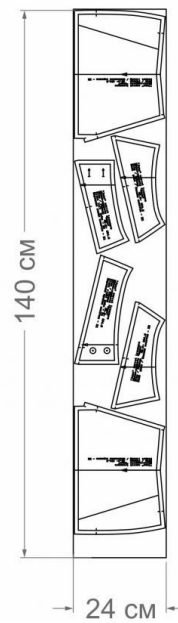


Схема раскладки, размер 52/170

Схема раскладки деталей из
основного материала

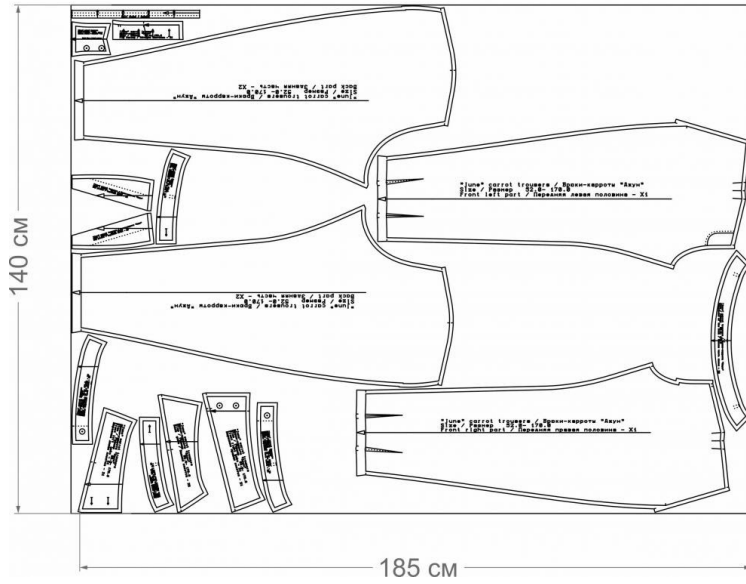


Схема раскладки деталей из
подкладочного материала

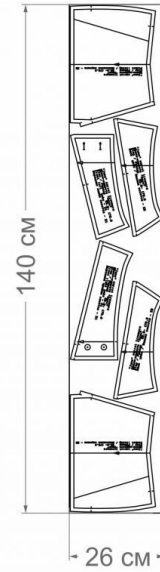


Схема раскладки, размер 64/182

Схема раскладки деталей из
основного материала

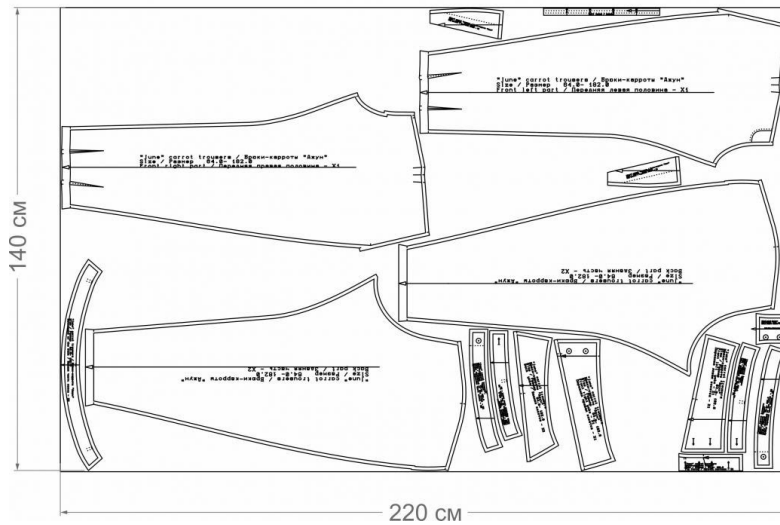
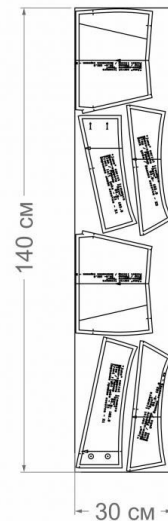


Схема раскладки деталей из
подкладочного материала



ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ПОШИВА



ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

1. Полностью дублируем: верхние части пояса, как показано на фото. Для выполнения дублирования сложите деталь изнанкой к клеевой стороне детали из флизелина (дублерина) и приутюжьте, не растягивая детали утюгом. Ваши движения должны быть припечатывающими (надавить утюгом на ткань, выдержать несколько секунд, переставить на другой участок детали). От клеевой утюг может испачкаться, поэтому используйте хлопковый проутюжильник. Оставьте детали на 15 минут на ровной поверхности, для полного остывания и застывания клея.



ПОШИВ

2. Обработка шлевок: Обметайте длинные срезы.



3. Заметайте на изнаночную сторону обметанные срезы. Закрепите припуски машинными строчками, как показано на фото



Вид с лицевой стороны.



4. Подготовка пояса. Левую и правую переднюю часть пояса сложите с задней частью пояса лицевыми сторонами внутрь (укрепленные клеевой прокладкой). Уравняйте боковые срезы. Сколите и стачайте, шириной шва 10 мм. Приутюжьте и разутюжьте.



5. Шлевки разрежьте по лекалу "заготовка для шлевок". Затем шлевки наколите на месторасположение шлевок на поясе.



6. Левую и правую переднюю часть пояса сложите с задней частью пояса лицевыми сторонами внутрь (без клеевой прокладки). Уравняйте боковые срезы. Сколите и стачайте, шириной шва 10 мм. Приутюжьте и разутюжьте.



7. Сложите верхнюю часть пояса с нижней частью пояса лицевыми сторонами внутрь. Уравняйте верхние и боковые срезы. Сколите и сметайте. Обтачайте, шириной шва 10 мм. Приутюжьте.



8. В уголках пояса припуски срежьте, как показано на фото



9. Выверните на лицевую сторону. Приутюжьте обтаченные края в раскол(край детали расположите по шву (например, как край в поясе))



10. Детали задней кокетки сложите лицевыми сторонами внутрь. Уравняйте средние срезы. Сколите, сметайте.



11. Стачайте, шириной шва 10 мм. Приутюжьте и разутюжьте



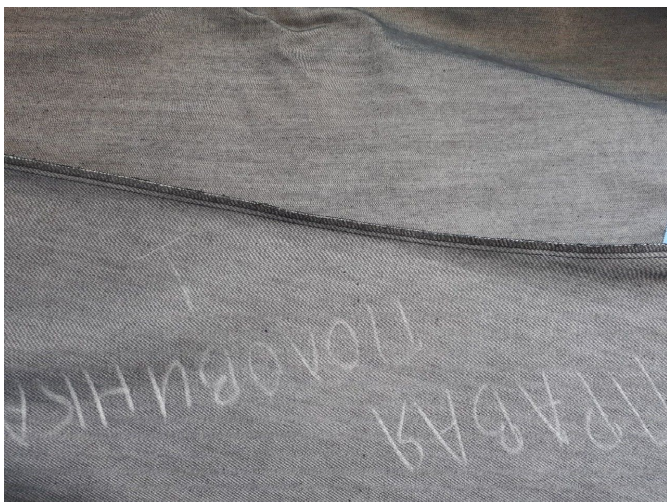
12. Сложите правую и левую переднюю кокетку с задней кокеткой лицевой стороной внутрь. Уравняйте боковые срезы. Сколите и сметайте.



13. Стачайте, шириной шва 10 мм. Приутюжьте и разутюжьте.



14. Стачайте вытачки на передних половинках брюк. Приутюжьте и заутюжьте к середине детали.



15. Правую и левую передние половинки сложите с задними половинками брюк лицевыми сторонами внутрь. Уравняйте шаговые срезы. Сколите и сметайте. Стачайте, шириной шва 10 мм. Срезы обметайте. Приутюжьте и заутюжьте в сторону задних половинок



16. Закрепите заутюженные припуски отделочными строчками, как показано на фото



17. Обработка бокового кармана с отрезным бочком. Косой срез отрезного бочка обметайте. По лицевую сторону мешковины кармана наложите лицевой стороной вверх отрезной бочок. Уравняйте боковые срезы. Наметайте, как показано фото.



18. Настрочите отрезной бочок на мешковину кармана по обметке, от обметанного края 3 - 4 мм.



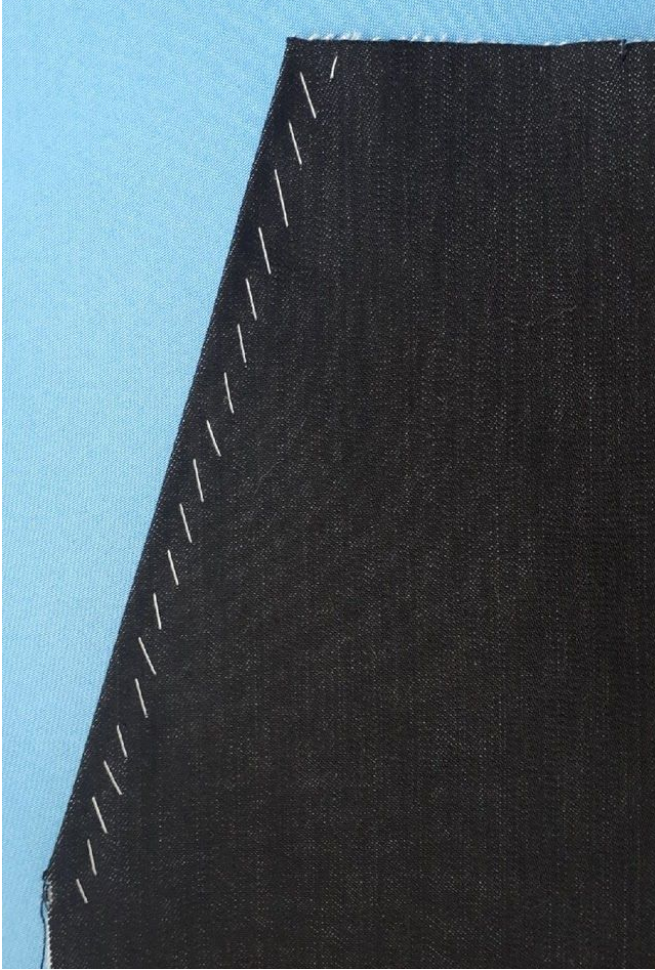
19. Переднюю половинку брюк сложите с мешковиной кармана лицевыми сторонами внутрь. Уравняйте срезы кармана. Сколите, сметайте. Обтачайте, шириной шва 10 мм. Приутюжьте и заутюжьте в сторону мешковины кармана.



20. Припуски закрепите отделочной строчкой по мешковине кармана, от обтачанного края 1 - 2 мм.



21. Выметайте край с образованием канта. Приутюжьте



22. Край закрепите отделочными строчками. Первая машинная строчка от край 1 мм, вторая от края 5 - 7 мм.



23. Уравняйте верхние, боковые и нижние срезы мешковины кармана. Сколите булавками, как показано на фото.



24. Нижний срез мешковины кармана сметайте. Стачайте, шириной шва 10 мм. Срез обметайте. Приутюжьте



25. Правую и левую переднюю половинку сложите с задними половинками брюк лицевыми сторонами внутрь. Уравняйте боковые срезы. Сколите и сметайте. Стачайте, шириной шва 10 мм. Срезы обметайте. Приутюжьте и заутюжьте в сторону задних половинок



26. Закрепите заутюженные припуски отделочной строчкой до чуть ниже начала кармана, как показано на фото



27. Сложите средние срезы половинок брюк лицевыми сторонами внутрь, уравняйте срезы. Сколите, сметайте. Стачайте, шириной шва 10 мм. Срез обметайте. Приутюжьте и заутюжьте на левую половинку брюк.



28. Закрепите заутюженные припуски отделочными строчками, как показано на фото



29. Откосок сложите изнанкой внутрь. Приутюжьте. Обметайте нижний срез. Затем приметайте к среднему срезу правой передней половинке брюк. Притачайте, шириной шва 10 мм. Обметайте срез. Приутюжьте и заутюжьте в сторону правой передней половинки брюк.



30. Приметайте кокетку, совмещая все контрольные знаки.
Притачайте, шириной шва 10 мм.
Приутюжьте и заутюжьте в сторону кокетки.



31. Закрепите припуск притачивания двумя отделочными строчками. Первая от шва притачивания 1 мм, вторая строчка 6-7 мм



Вид переда.



33. Обметайте внешний и нижний срез гюльфика.



34. Приметайте к среднему срезу левой передней половинки брюк. Притачайте, шириной шва 10 мм. Срез обметайте. Приутюжьте и заутюжьте в сторону гюльфика.



35. Закрепите припуск отделочной строчкой по гульфику, от шва притачивания 1-2 мм.



36. Укрепите гульфик клеевой прокладкой (флизелин) на участке обметки петель для потайной застежки.



37. Обметайте на гульфике петли.



38. Стачайте оставшийся не стачанный отрезок среднего шва, шириной шва 10 мм. Приутюжьте.



39. Выметайте край притачанного гюльфика с образованием канта.



40. Обтачайте правую переднюю кокетку подкладкой правой передней кокеткой, шириной шва 10 мм. Приутюжьте и заутюжьте в сторону подкладки.



41. Уравняйте верхние срезы кокетки и подкладки кокетки. Наметайте. Затем наметайте нижний обметанный срез подкладки кокетки на кокетку. Настрочите подкладку по шву притачивания кокетки. Приутюжьте.



42. Приметайте пояс. Притачайте, шириной шва 10 мм. Обметайте срез. Приутюжьте, заутюжьте в сторону брюк.



43. Проложите отделочную строчку. В верхней части только с гультфиком. В месте скругления подложите откосок и продолжайте отделочную строчку до края притачивания гультфика.



43. Нижний срез брюк обработайте швом вподгибку с закрытым срезом.



44. Проведите окончательную отделку изделия: удалите все нитки временного назначения, очистите изделие от меловых линии.

Проведите окончательную ВТО (влажно-тепловую обработку) изделия. Наметьте расположение петель и пуговиц. Обметайте петли и пришейте пуговицы.

Брюки-карроты "Джун" готовы!



[#карроты_выкройкалегко](#)