



КАК СШИТЬ

ФОТОИНСТРУКЦИЯ



Карго  
Тринити

Женские брюки фасона карго, прямого силуэта, полной длины. На передней половине брюк расположены карманы с отрезным бочком. На задней половине отрезная кокетка и карманы с клапанами в шве. По боковым швам накладные карманы «портфель» с встречной складкой посередине и клапанами. Верхний срез брюк обработан притачным поясом, на котором крепятся пять шлёвок. В среднем переднем шве обработана застежка-молния. Нижний срез брюк оформлен швом вподгибку с закрытым срезом. По всем соединительным и краевым швам брюк выполнена отделочная строчка шириной 1 мм.

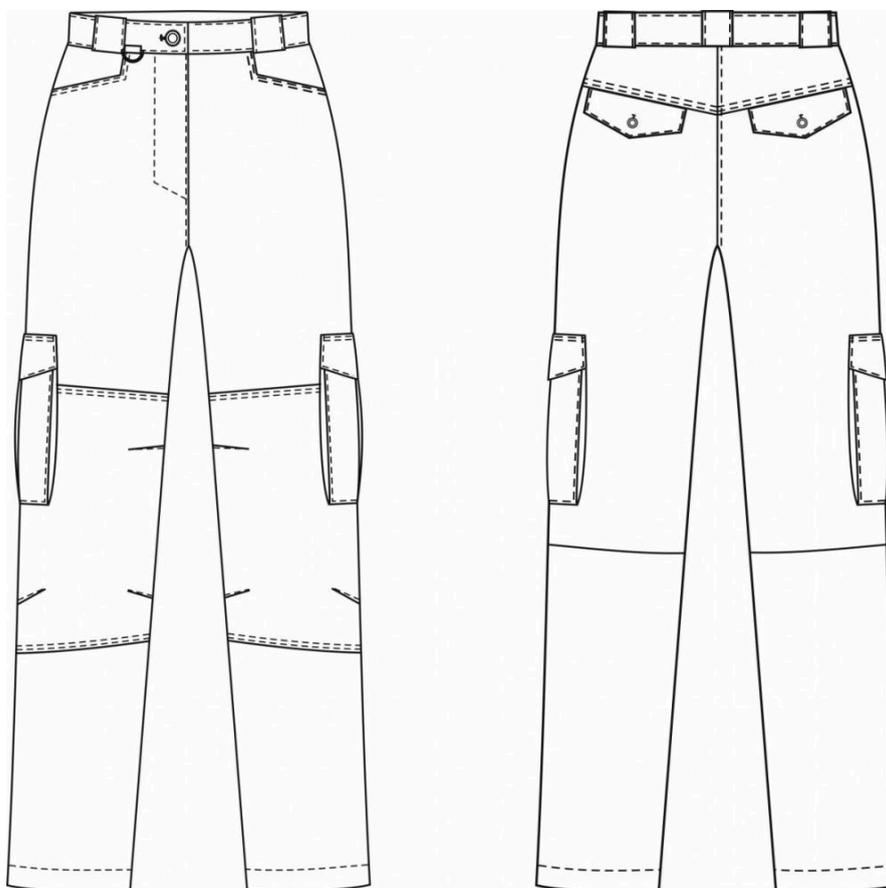
### **Уровень сложности**

Средний.

### **Размеры выкроек**

с 36 по 64. Каждый размер представлен в четырех диапазонах роста для лучшей посадки по фигуре.

### **Технический рисунок**



## Прибавки и припуски

### Конструктивные прибавки

- к обхвату талии 6 см;
- к обхвату бедер 5 см.

Конструктивные прибавки характеризуют степень (свободу) прилегания изделия по фигуре. Эта величина уже заложена в конструкцию и дается для лучшего представления силуэтной формы.

### Припуски на швы

Выкройка без припусков на швы. При раскрое деталей необходимо добавить припуски самостоятельно. Рекомендуемая величина припусков:

- на соединительные швы — 10 мм;
- на обработку низа изделия — 50 мм.

## Что потребуется

### Оборудование

- универсальная швейная машина с функцией обметывания петель (машинные иглы № 90-110, лапка универсальная, лапка для обметывания петель, лапка однорожковая для притачивания молнии);
- оверлок;
- утюг с паром (парогенератор);
- утюжильный стол;
- ручная игла для сметочных работ;
- белые нитки (для сметочных работ) — 1 катушка.

### Материалы

Основной материал: ткани костюмной группы умеренно плотные, пластичные, гигроскопичные, нерастяжимые или малорастяжимые, непрозрачные. По волокнистому составу: натуральные (шерсть, хлопок), смесовые (шерсть+вискоза, шерсть+полиэстер, хлопок+полиэстер, хлопок+эластан), синтетические (полиэстер, полиэстер+эластан, экокожа). Например: джинс, вельвет, кожа (экокожа), твил.

Подкладочный материал должен соответствовать качеству декорируемого изделия и иметь одинаковые требования относительно усадки и условий ухода. По волокнистому составу: натуральный (хлопок) искусственный (вискоза), смесовый (вискозно-ацетатный, хлопок+полиэстер). Если основной материал имеет растяжение, то и подкладочный материал должен быть эластичным. Например: хлопок, поплин.

### **Расход материала**

Расход основного материала зависит от его ширины, а также от размера и роста выкройки, и варьируется от 130 см (самый маленький размер и рост) до 230 см (самый большой размер и рост), при ширине ткани не менее 140 см.

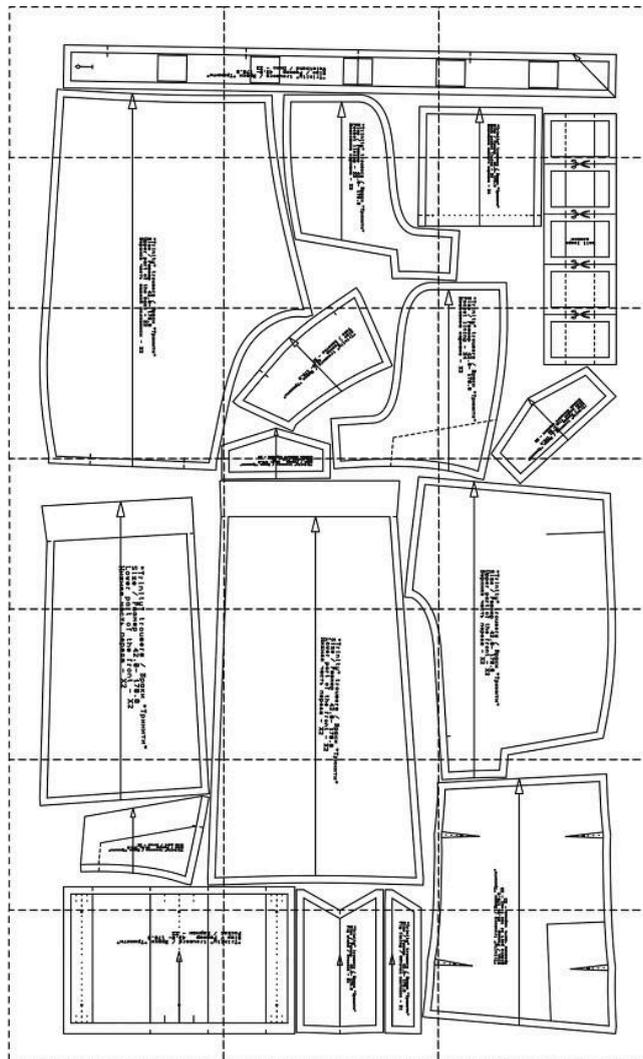
Подкладочного материала потребуется от 30 до 45 см, при ширине ткани не менее 140 см.

Расход дан для однотонного материала. Если вы используете материал в клетку, приобретайте его с запасом, чтобы располагать детали с учетом совмещения рисунка. Также при покупке учитывайте, что материал может дать усадку, поэтому берите с запасом 5%.

### **Также потребуется**

- нитки в цвет основного материала — 4 катушки;
- пуговицы (диаметр 18 - 20 мм) — 5 шт;
- кольцо (диаметр 18 - 20 мм) — 1 шт;
- брючная молния — 1 шт.

## Образец выкройки



## Обозначения на выкройке

	<p>Направление долевой нити (эта линия может совпадать с одним из контуров детали)</p>
<p>1</p>	<p>Надсечка - контрольный знак для совмещения деталей кроя: При совмещении деталей надсечки с одинаковым цифровыми или буквенными обозначениями должны совпасть.</p>
<p>СГИБ_ДЕТАЛИ</p>	<p>Линия, вдоль которой нанесена эта надпись является линией симметричного разворачивания детали</p>
<p>4 A 2</p>	<p>Цифрами и буквами обозначены точки совмещения одной или нескольких деталей</p>

## Как распечатать выкройку

Распечатать выкройку в натуральную величину можно двумя способами: на принтере (формат А4) и на плоттере. Инструкцию по печати выкройки и ответы на частые вопросы вы найдёте в разделе [FAQ](#).

## Детали и схемы раскладки на ткани

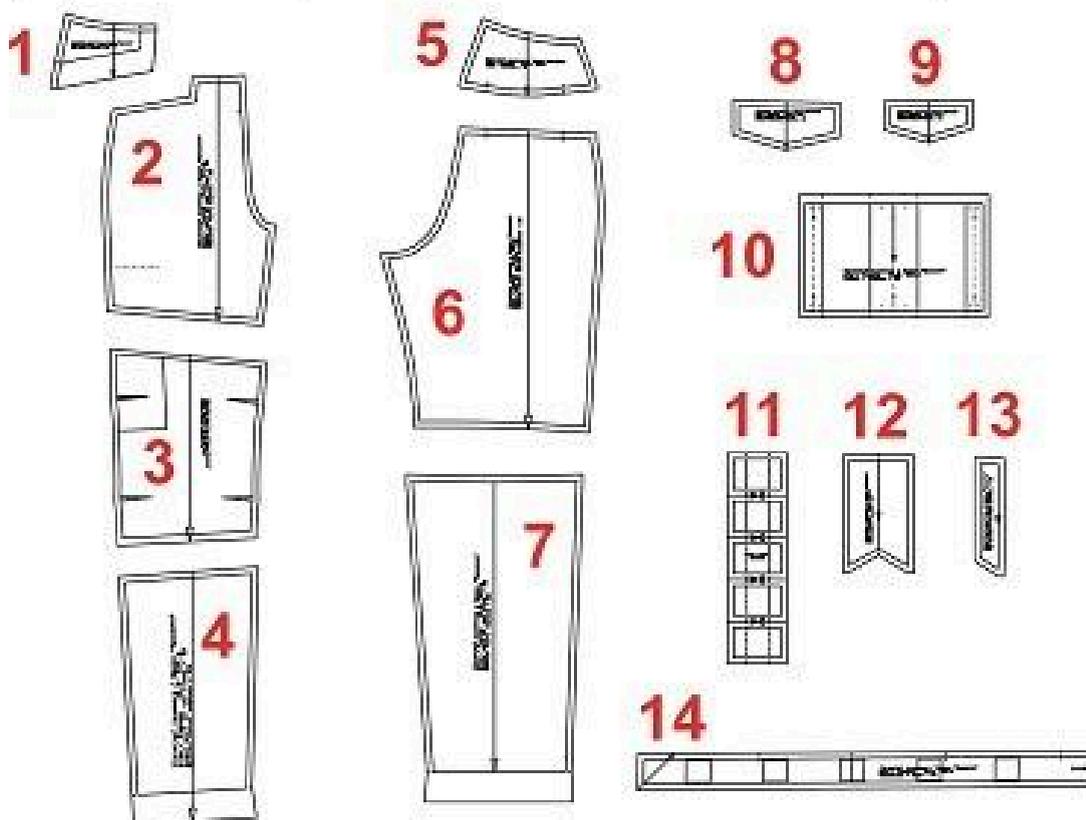
### Спецификация деталей, основной материал

1. Бочок — 2 детали;
2. Верхняя часть переда — 2 детали;
3. Средняя часть переда — 2 детали;
4. Нижняя часть переда — 2 детали;
5. Кокетка — 2 детали;
6. Верхняя часть задней половинки — 2 детали;
7. Нижняя часть задней половинки — 2 детали;
8. Клапан бокового кармана — 2 детали;
9. Клапан заднего кармана — 2 детали;
10. Карман — 2 детали;
11. Шлевки — 1 деталь;
12. Откосок — 1 деталь;
13. Обтачка застёжки — 1 деталь;
14. Пояс — 2 детали.

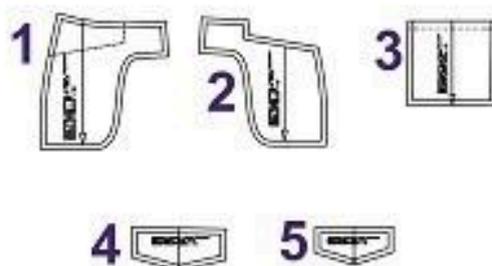
### Подкладочный материал

1. Мешковина кармана — 2 детали;
2. Мешковина кармана — 2 детали;
3. Мешковина заднего кармана — 4 детали;
4. Клапан бокового кармана — 2 детали;
5. Клапан заднего кармана — 2 детали.

## Детали кроя из основного материала



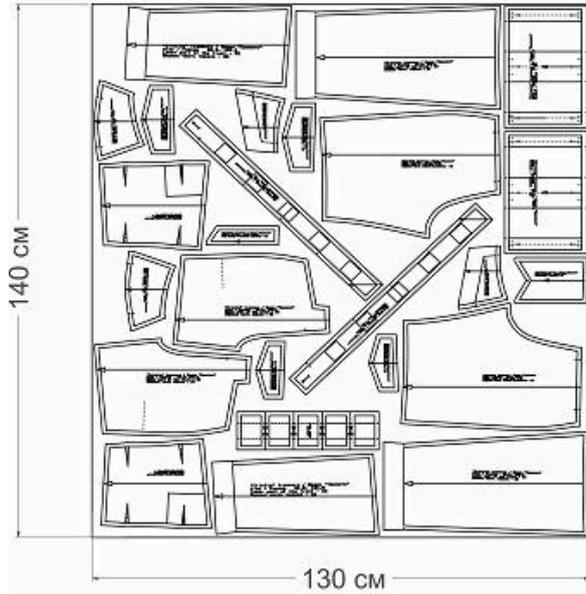
## Детали кроя из подкладочного материала



Раскладка дана для однотонного материала. Если вы используете материал в клетку, приобретайте его с запасом, чтобы располагать детали с учетом совмещения рисунка. Также можно взять с собой в магазин выкройки модели, чтобы правильно подобрать количество материала.

Схема раскладки размер 36/152

Из основного материала

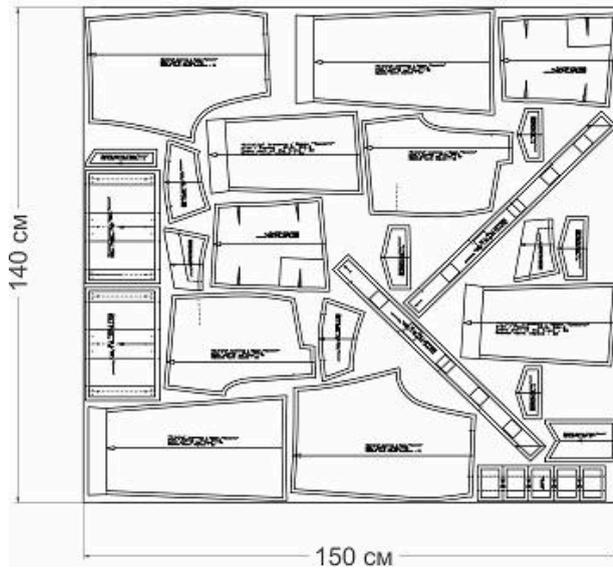


Из подкладочного материала



Схема раскладки размер 42/164

Из основного материала

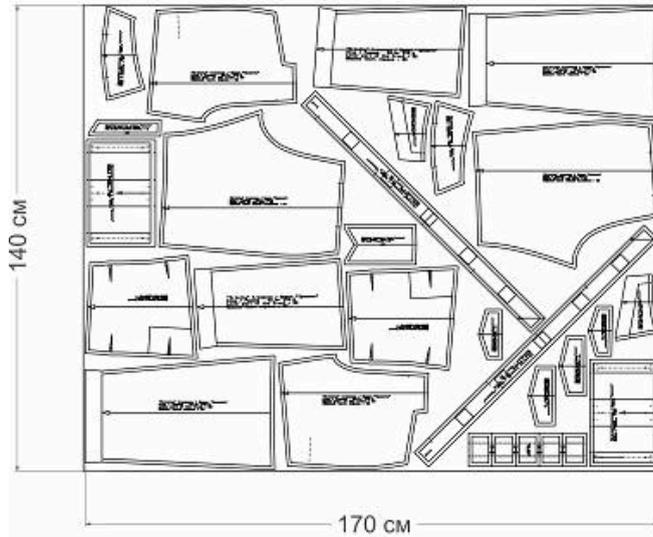


Из подкладочного материала



Схема раскладки размер 52/170

Из основного материала

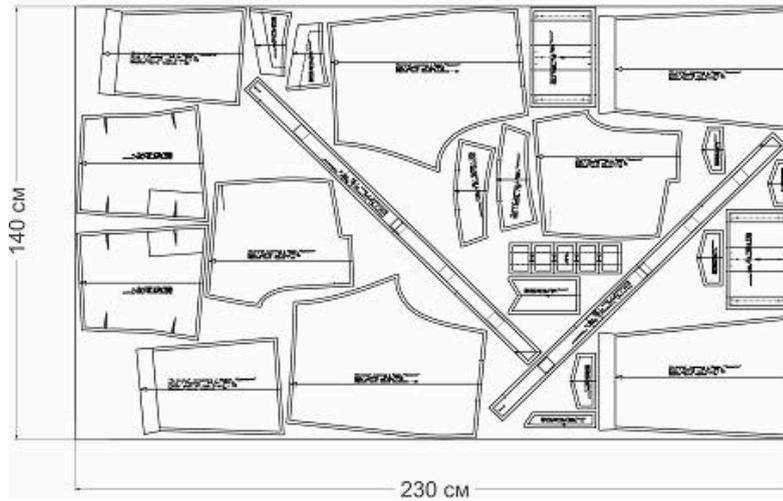


Из подкладочного материала



Схема раскладки размер 64/182

Из основного материала



Из подкладочного материала



## Как сшить карго «Тринити»



### Обработка передней половинки

1. Контрольные линии переведите на лицевую сторону ниточным способом.

Стачайте вытачки на средней части переда. Приутюжьте и заутюжьте.



2. Обметайте все соединительные срезы деталей переда.

Сложите лицевыми сторонами внутрь детали переда. Сколите, сметайте, стачайте, шириной шва 10 мм. Приутюжьте и разутюжьте.



3. Припуски стачивания расстрочите, от шва стачивания 5 мм.



### **Обработка задней половинки**

4. Обметайте соединительные срезы деталей задней половинки.

Сложите лицевыми сторонами внутрь. Уравняйте обметанные срезы. Сколите, сметайте. Стачайте, шириной шва 10 мм.



5. Приутюжьте и разутюжьте. Припуски расстрочите.



### **Подготовка накладного кармана**

6. Закрепите контрольные линии кармана машинной строчкой, от сгиба 1 мм. Заложите и закрепите встречную складку. Все срезы обметайте. Верхний срез застрочите швом в подгибку с открытым срезом (обметанным).



### Обработка заднего кармана

7. Сложите лицевыми сторонами мешковину заднего кармана с верхней деталью заднего полотнища. Уравняйте срезы. Сколите, совмещая контрольные метки (концы кармана). Приметайте, притачайте, шириной шва 10 мм. Сделайте надсечки, как показано на фото и приутюжьте.



8. Заутюжьте в сторону мешковины кармана. Настрочите припуски на мешковину кармана, от шва притачивания 1 мм. Приутюжьте.



### **Обработка клапана заднего кармана**

9. Сложите клапаны (из основного материала, из подкладочного материала) лицевыми сторонами внутрь. Сколите. Обтачайте, шириной шва 10 мм. Приутюжьте.



10. Срежьте припуски и в уголках, как показано на фото.



11. Выверните, выправите по шву. Приутюжьте.



12. Проложите две отделочные строчки. Клапан готов.

Аналогично соберите клапан бокового кармана.



13. Сложите лицевыми сторонами внутрь кокетку с клапаном. Уравняйте срезы. Сколите, совмещая контрольные метки. Притачайте, шириной шва 10 мм. Приутюжьте.

Затем притачайте мешвину кармана, шириной шва 10 мм.



14. Сложите верхнюю часть задней части с кокеткой лицевыми сторонами внутрь. Уравняйте срезы. Сколите.



Вид со стороны кокетки.



15. Притачайте, шириной шва 10 мм в два действия:

- 1) от бокового среза до начала кармана;
- 2) от конца кармана до среднего среза.



16. Стачайте мешковину кармана, шириной шва 10 мм. Приутюжьте.



По необходимости  
выровняйте нижние срезы.



17. Обметайте боковые и  
нижние срезы мешковины  
кармана.



18. Обметайте срез шва притачивания.



19. Закрепите припуск к кокетки задней половинки двумя отделочными строчками:

- 1) от шва притачивания 1 мм;
- 2) от первой отделочной строчки 5 мм.



### **Обработка бокового кармана с отрезным бочком**

20. Обметайте внутренние срезы бочка. Наложите на мешковину кармана. Наколите и настрочите по шву обметывания.



21. Вторую часть мешковины кармана наложите на верхнюю часть переда лицевыми сторонами внутрь. Сколите.



22. Обтачайте, шириной шва 10 мм. Приутюжьте.



23. Срежьте припуски, оставив 3 - 5 мм. Также сделайте надсечку в уголке кармана.



24. Заверните мешковину кармана на изнанку детали. Выправите по шву. Приутюжьте. Закрепите край двумя отделочными строчками.



24. Заложите верхнюю часть переда на отрезной бочок, совмещая края кармана с контрольными линиями на бочке. Наколите.

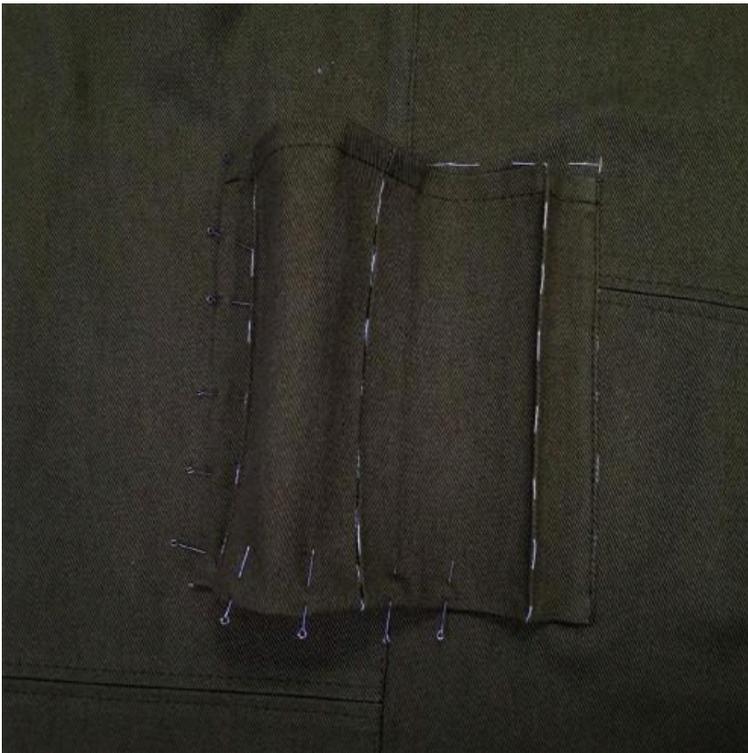


25. Уравняйте срезы мешковины кармана. Сколите, стачайте, шириной шва 10 мм. Срезы обметайте. Приутюжьте.



26. Сложите перед и заднюю часть брюк лицевыми сторонами внутрь. Сколите, стачайте, шириной шва 10 мм. Срезы обметайте. Приутюжьте и заутюжьте в сторону задней половинки.

Закрепите припуск двумя отделочными строчками.



## Обработка накладного кармана

27. Заметайте боковые и нижний припуск на изнаночную сторону кармана.

Наложите карман, совмещая контрольные линии расположения кармана (нижнюю и боковую). Наколите, настрочите, шириной шва 1 мм.



28. Затем наколите, а затем настрочите, от сгиба 1 мм. Приутюжьте.



29. Сложите переднюю и заднюю половинки брюк лицевыми сторонами внутрь. Уравняйте шаговые срезы. Сколите, стачайте, шириной шва 10 мм. Срезы обметайте. Приутюжьте и заутюжьте в сторону задней половинки.

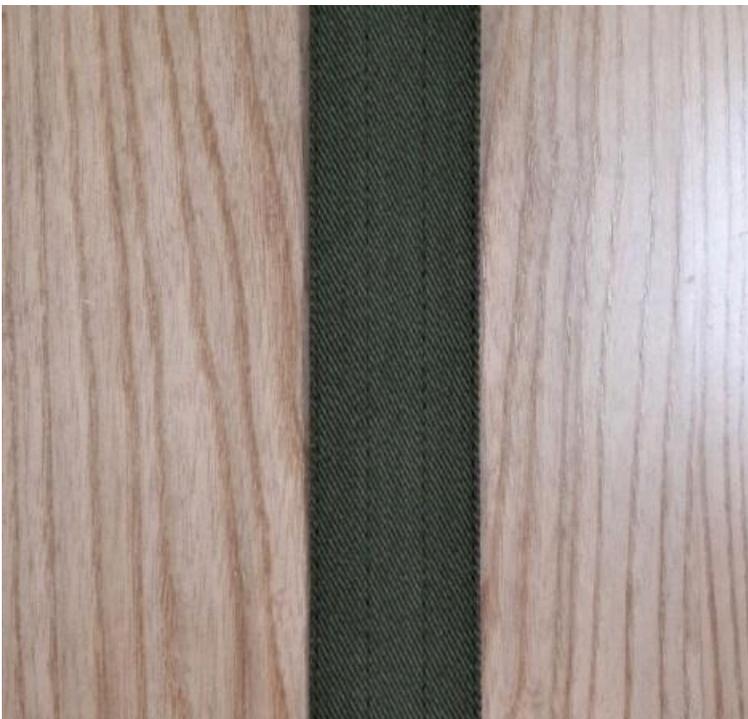


### **Изготовление шлевок**

30. Обметайте длинные срезы детали шлевки. Заутюжьте, как показано на фото (в готовом виде 4 см).



31. Настрочите обметанные срезы и сгибы, на равном расстоянии прокладывая строчки.



Вот что должно получиться.



## Обработка брючной застёжки

32. Обметайте срезы обтачки застёжки и средние срезы половинок брюк.

Сложите обтачку с передом лицевыми сторонами внутрь. Уравняйте верхние и средние срезы.



Сколите, а затем обтачайте, не доходя до нижнего среза обтачки 15 мм. Приутюжьте. Стачайте средние срезы брюк, шириной шва 10 мм. Приутюжьте и разутюжьте.



33. Заколите припуск левой стороны, как показано на фото и заутюжьте припуск.



34. Закрепите край застежки и припуск шва стачивания средних срезов отделочной строчкой, от шва 1 мм.



Вид задней части.



35. Откосок заутюжьте пополам, обметайте боковой и нижний срез. Наколите молнию, затем настрочите левую часть застёжки, как показано на фото.



36. Закройте молнию. Наколите правый край застежки, перекрывая шов настрачивания левой части молнии (отделочную строчку).



37. С изнаночной стороны отогните откосок и притачайте тесьму молнии на обтачку застёжки.



38. Затем с лицевой стороны проложите отделочные строчки брючной застёжки в два приёма: 1) от верхнего среза до уголка (отгибая с изнанки откосок), 2) Затем подложите откосок и завершите строчку к среднему шву (концу застёжки). Приутюжьте.



### **Подготовка пояса к притачиванию**

39. Заутюжьте верхний припуск пояса. Наметьте и нарежьте шлевки (5 штук).



40. Оформите кольцо, как показано на фото.

Мы использовали подкладочный материал



41. Обтачайте концы пояса, шириной шва 10 мм. Приутюжьте и разутюжьте.

Притачайте детали пояса к изделию, шириной шва 10 мм, подкладывая шлёвки и кольцо. Приутюжьте.



42. Сколите верхние края деталей пояса.



Настрочите, 1 мм от верхнего края.



43. Застрочите нижний срез швом вподгибку с закрытым срезом (сначала 1 см заметайте, а затем 4 см).



44. Загните верхние припуски шлевки и настройте на пояс, как показано на фото.

Обметайте петли на клапанах заднего кармана и пришейте пуговицы.



45. Обметайте петлю и пришейте пуговицу на поясе.



46. Обметайте петли на клапане бокового кармана и пришейте пуговицу к карману.



47. Проведите окончательную отделку изделия: удалите все нитки временного назначения, очистите изделие от меловых линии.

Проведите окончательную ВТО (влажно-тепловую обработку) изделия.

Брюки «Тринити» готовы