



КАК СШИТЬ

ФОТОИНСТРУКЦИЯ



Юбка годе
Леди босс

PATTERNEASY.COM

Женская юбка прилегающего силуэта, фасона годе, без подкладки. Юбка состоит из 6 клиньев (по 3 спереди и сзади). В левом боковом шве расположена потайная застежка-молния. Верхний срез юбки обработан обтачкой. Длина изделия миди.

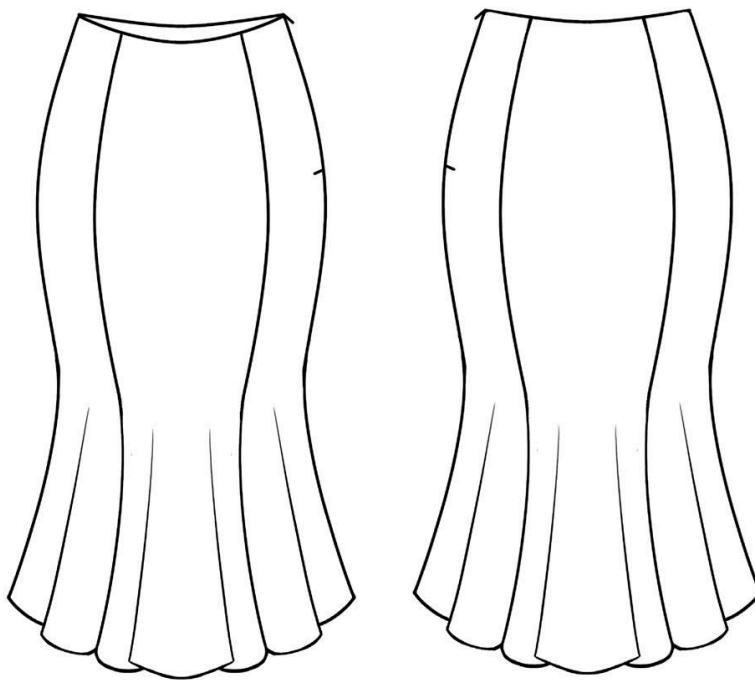
Уровень сложности

Простой пошив.

Размеры выкроек

с 36 по 70. Каждый размер представлен в четырех диапазонах роста для лучшей посадки по фигуре.

Технический рисунок



Прибавки и припуски

Конструктивные прибавки

- к обхвату талии 0,5 см;
- к обхвату бедер 2 см.

Конструктивные прибавки характеризуют степень (свободу) прилегания изделия по фигуре. Эта величина уже заложена в конструкцию и дается для лучшего представления силуэтной формы.

Припуски на швы

Выкройка с припусками на швы и двойным контуром. Если вам не подходит заложенные в выкройку припуски, их можно срезать по внутреннему контуру и добавить свои припуски в процессе раскроя. Величина припусков в выкройке:

- на соединительные швы — 10 мм;
- на подгибку низа — 8 мм.

Что потребуется

Оборудование

- универсальная швейная машина (машинные иглы № 80-90, лапка универсальная);
- оверлок;
- утюг с паром (парогенератор);
- утюжильный стол;
- ручная игла для сметочных работ;
- белые нитки (для сметочных работ) — 1 катушка.

Материалы

Ткани костюмной или платьевой групп, умерено плотные, хорошо держащие форму, нерастяжимые или малорастяжимые, непрозрачные. По волокнистому составу: натуральные (шерсть, хлопок, лен, шелк), искусственные (вискоза), смесовые (шелк+полиэстер, хлопок+вискоза, хлопок+полиэстер), синтетические (полиэстер, полиэстер+эластан). Вид материала: костюмная шерсть, джинсовая ткань.

На фото изделие сшито из костюмной ткани (100% шерсть).

Расход материала

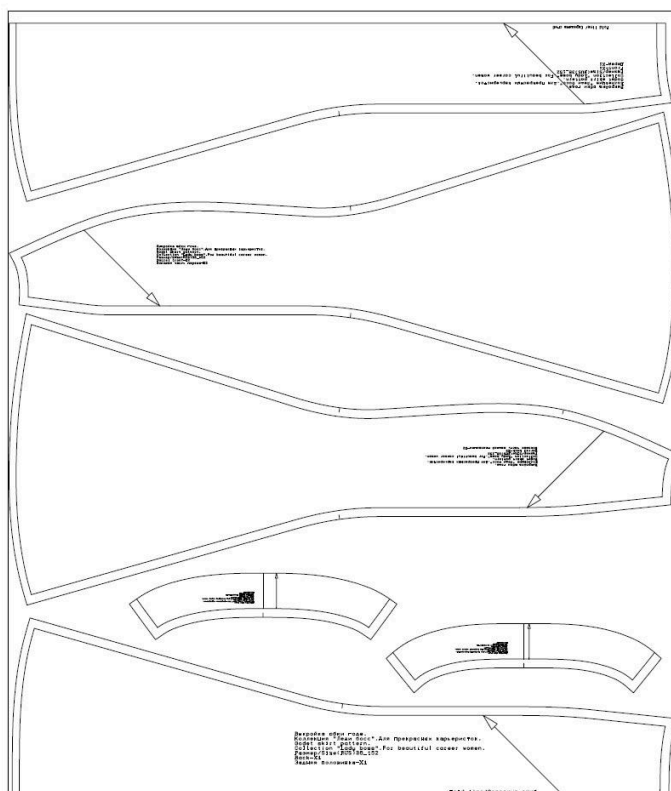
Расход материала зависит от его ширины, а также от размера и роста выкройки, и варьируется от 1,30 м (самый маленький размер и рост) до 2,34 м (самый большой размер и рост), при ширине ткани не менее 140 см.

Расход дан для однотонного материала. Если вы используете материал в клетку, приобретайте его с запасом, чтобы располагать детали с учетом совмещения рисунка. Также при покупке учитывайте, что материал может дать усадку, поэтому берите с запасом 10%.

Также потребуется

- нитки в цвет основного материала — 4 катушки;
- клеевой прокладочный материал — от 25 см;
- потайная тесьма-молния, длиной 20 см — 1 шт.

Образец выкройки



Обозначения на выкройке

	Направление долевой нити (эта линия может совпадать с одним из контуров детали)
	Надсечка - контрольный знак для совмещения деталей кроя: При совмещении деталей надсечки с одинаковым цифровыми или буквенными обозначениями должны совпасть.
СГИБ_ДЕТАЛИ	Линия, вдоль которой нанесена эта надпись является линией с и м м е т р и ч н о г о разворачивания детали
4 А 2	Цифрами и буквами обозначены точки совмещения одной или нескольких деталей

Как распечатать

Распечатать выкройку в натуральную величину можно двумя способами: на принтере (формат А4), и на плоттере. Инструкцию по печати выкройки и ответы на частые вопросы смотрите в разделе [FAQ](#).

Детали и схемы раскладки на ткани

Спецификация деталей

1. Центральная часть переда — 1 деталь;
2. Боковая часть переда — 2 детали;
3. Обтачка переда — 1 деталь;
4. Боковая часть спинки — 2 детали;
5. Центральная часть спинки — 1 деталь;
6. Обтачка спинки — 1 деталь.

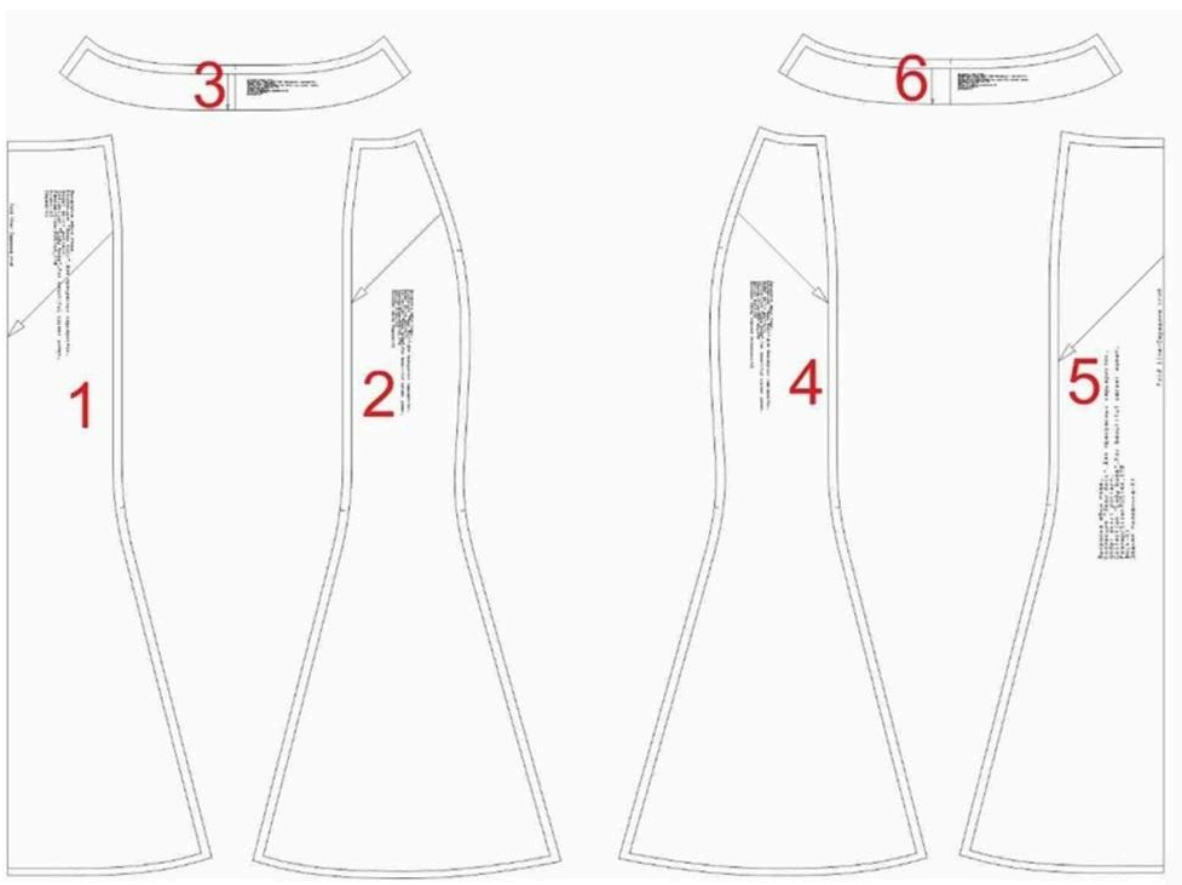


Схема раскладки размер 36/152

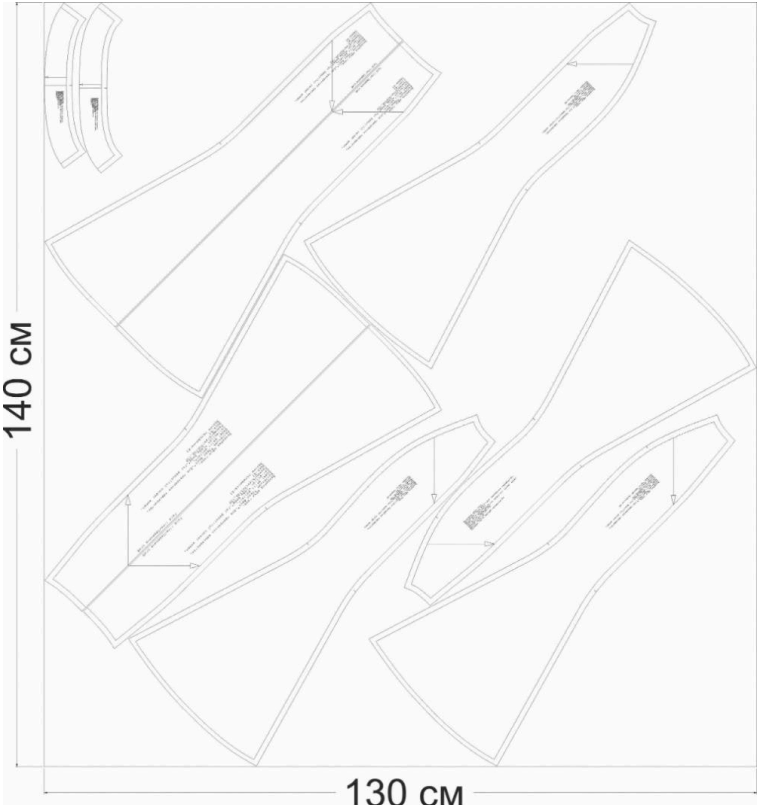


Схема раскладки размер 42/164

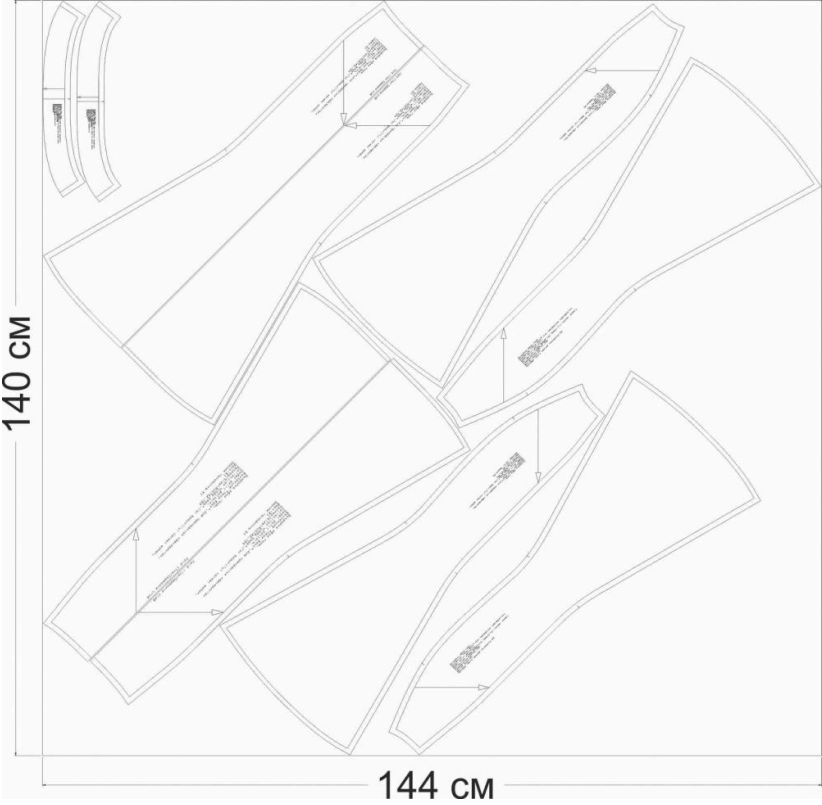
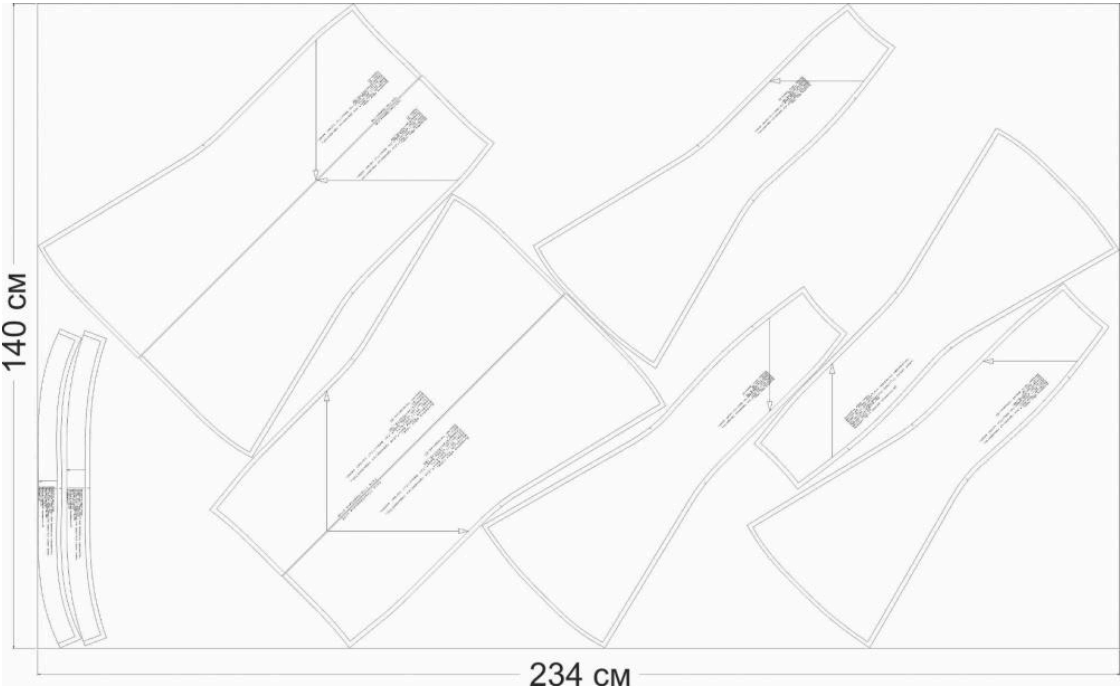


Схема раскладки размер 52/170



Схема раскладки размер 70/182



Как сшить юбку годе



1. Проклейте клеевым дублирином переднюю и заднюю обтачки юбки.



2. Припуски расположения потайной застёжки молния укрепите клеевой кромкой.



3. Обметайте шириной шва 5-7 мм все боковые срезы деталей юбки, настроив дифференциал оверлока.

Специальным поворотным регулятором в оверлоке можно изменять дифференциальную подачу ткани. За счёт этого можно убрать сморщивание или растягивание детали под лапкой, или выполнить её лёгкое присбаривание. Среднее значение дифференциала – 1. Если на тестовом образце ткань растягивается (такое часто бывает с деталями кроя по косой из тонкой ткани), регулятор поворачивают против часовой стрелки, в сторону увеличения значения. Рейки начнут припосаживать, сжимать ткань и растяжения не будет. Эффект присбаривания будет при дифференциале 1,5-2.



4. Обметайте боковые срезы сложите центральную и боковые детали переда лицевыми сторонами внутрь. Уравняйте обметанные срезы. Сколите, сметайте. Стачайте, шириной шва 10 мм. Шов приутюжьте.



5. Разутюжьте рельефные швы. Также соберите детали спинки.



6. Собранные переднее и задние полотнища юбки стачайте по правому боковому, уравняйте правые боковые срезы, сколите, сметайте. Стачайте шириной шва 10 мм. Шов приутюжьте.



7. Левый боковой шов стачать до контрольной метки, уравняйте срезы от низа до контрольной метки (метка где заканчивается молния), сколите, сметайте. Стачайте шириной шва 10 мм. Приутюжьте и разутюжьте.

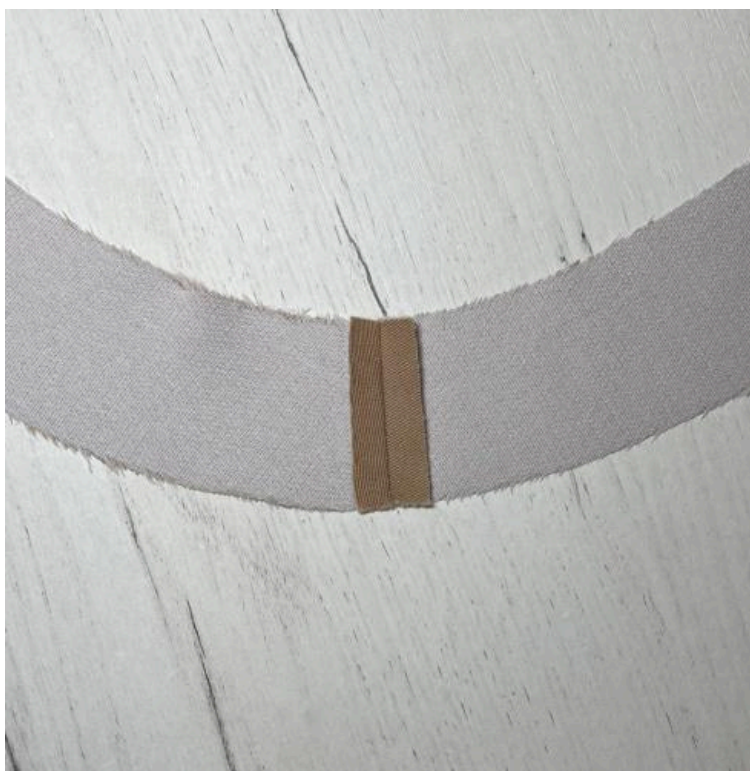
Затем вметайте потайную молнию. Перед этим проведите декатировку тесьмы молнии — увлажните и проутюжьте.



8. Втачайте потайную молнию, тесьму молнии притачайте к припускам на швы шириной шва 2 мм от края.



Вид с лицевой стороны.



9. Сложите лицом к друг другу переднюю и заднюю деталь обтачки. Уравняйте правый боковой срез обтачек. Сколите, сметайте, стачайте шириной шва 10 мм. Приутюжьте и разутюжьте припуски.



10. Обметайте нижний срез обтачки на оверлоке.



11. Сложите обтачку с изделием. Уравняйте срезы, сколите, совмещая швы.



12. Сметайте, а затем обтачайте, шириной шва 10 мм. Приутюжьте.



13. Припуски настрочите на обтачку, прокладывая машинную строчку по лицевой стороне обтачки, от шва 1 мм.



14. Выметайте обтачку и приутюжьте.



15. Прикрепите обтачку несколькими стежками, к припускам швов юбки.



16. Закрепите обтачку с изнаночной стороны юбки вручную, потайными стежками. Как показано на фото.



17. Обметайте низ изделия на оверлоке



18. Заметайте низ изделия на ширину припуска.



19. Проложите строчку шириной шва 2-3 мм. Шов приутюжьте.



20. Проведите окончательную ВТО (влажно-тепловую обработку) изделия. Удалите нитки временного назначения.

Юбка готова.