



КАК СШИТЬ

ФОТОИНСТРУКЦИЯ



Рубашка
Пятница

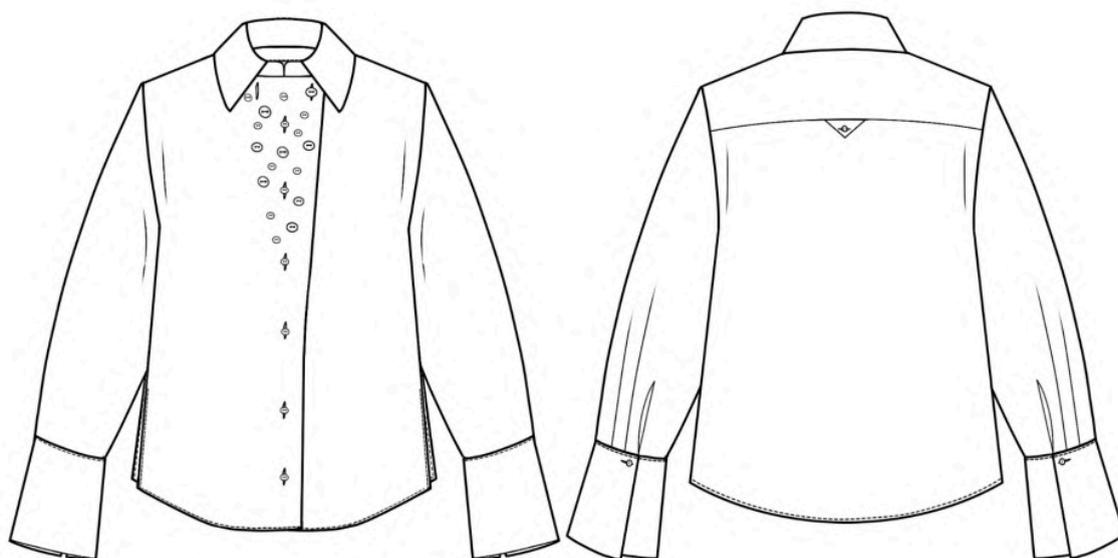


PATTERNEASY.COM

Выкройка женской рубашки умеренного объема. Перед без вытачек до 52 размера включительно, с 54-го размера в выкройку добавлены нагрудные вытачки. Полочки асимметричной формы. Застежка центральная на петли пуговицы. Правая полочка украшена декоративными пуговицами. Рукава втачные рубашечного кроя. Низ рукавов оформлен удлиненными манжетами с застежкой на пуговицу и прорезную петлю. Спинка с двойной кокеткой. Воротник отложной с отрезной стойкой. По боковым швам рубашки выполнены разрезы.

Уровень сложности: средний.

Технический рисунок



Конструктивные прибавки

- к обхвату груди 15 см;
- к обхвату талии 39 см;
- к обхвату бедер 17 см.

Конструктивные прибавки характеризуют степень (свободу) прилегания изделия по фигуре. Эта величина уже заложена в конструкцию и дается для лучшего представления силуэтной формы.

Припуски на швы

Выкройка с припусками на швы и двойным контуром. Если вам не подходит заложенные в выкройку припуски, их можно срезать по внутреннему контуру и добавить свои припуски в процессе раскроя. Величина припусков в выкройке:

- на соединительные швы — 10 мм;
- на обработку низа — 15 мм.

Оборудование

- универсальная швейная машина с функцией обметывания петель (машинные иглы № 80-90, лапка универсальная, лапка для обметывания петель);
- оверлок;
- утюг с паром (парогенератор);
- утюжильный стол;
- ручная игла для сметочных работ;
- белые нитки (для сметочных работ) — 1 катушка.

Материалы

Сорочечные, плательные ткани без растяжения или с небольшим растяжением, средней плотности, гигроскопичные, хорошо держащие форму. По волокнистому составу: натуральные (хлопок, шерсть, шелк, лен), искусственные (вискоза), смесовые (с добавлением синтетических и искусственных волокон, например, хлопок+эластан, хлопок+полиэстер, шерсть+шелк, шерсть+полиэстер, хлопок+вискоза), синтетические (полиэстер, полиэстер+эластан). Вид материала: сорочечный хлопок, сатин, поплин, батист, лен, тонкий вельвет, деним, фланель.

Расход материала

Расход материала зависит от его ширины, а также от размера и роста выкройки, и варьируется от 1,12 м (самый маленький размер и рост) до 1,97 м (самый большой размер и рост), при ширине ткани не менее 140 см.

Расход дан для однотонного материала. Если вы используете материал в клетку, приобретайте его с запасом, чтобы располагать детали с учетом совмещения рисунка. Также при покупке учитывайте, что материал может дать усадку, поэтому берите с запасом 5%.

Дополнительные материалы и фурнитура

- клеевая прокладка — 40 см;
- пуговицы рубашечные — 11 штук;
- пуговицы декоративные (по желанию, любое количество).

Спецификация деталей

1. Перед левый — 1 деталь;
2. Перед правый — 1 деталь;
3. Подборт правой полочки — 1 деталь;
4. Кокетка спинки — 2 детали;
5. Спинка — 1 деталь;
6. Треугольник спинки — 2 детали;

- 7. Стойка — 2 детали;
- 8. Воротник — 2 детали;
- 9. Рукав — 2 детали;
- 10. Манжета — 2 детали;
- 11. Бейка разреза рукава — 2 детали.

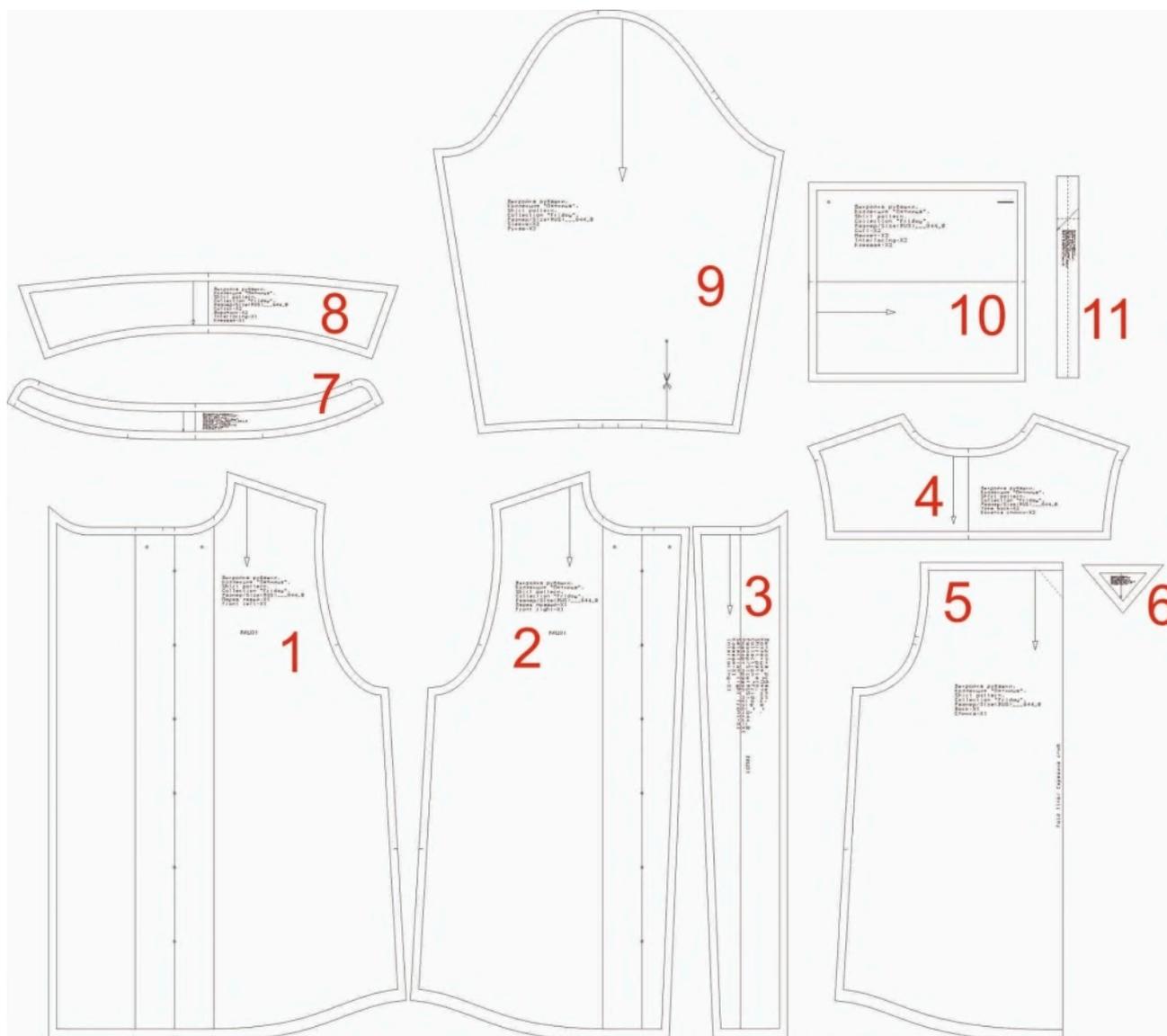


Схема раскладки размер 36/152

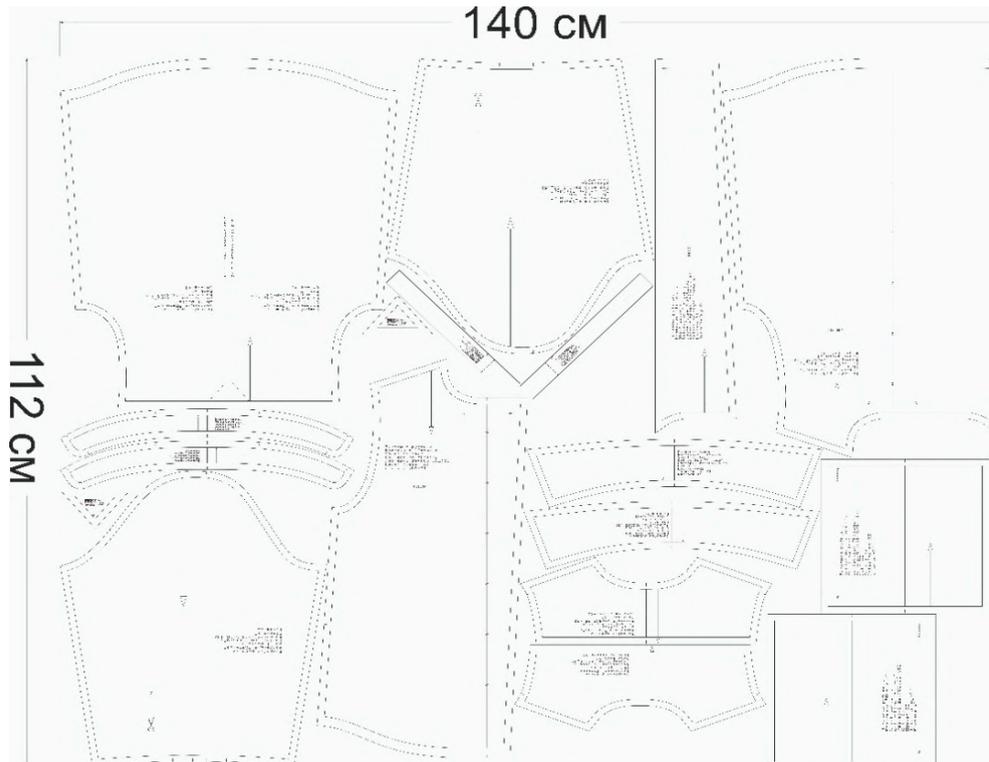
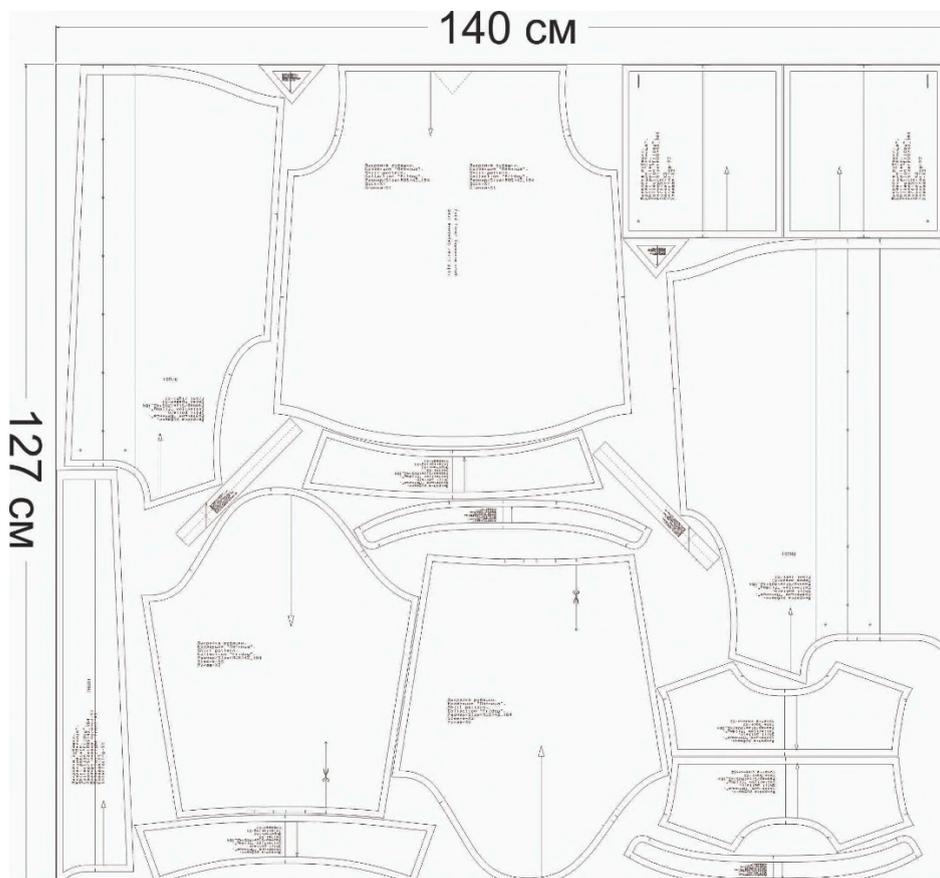


Схема раскладки размер 42/164



Рекомендации перед пошивом

1. Сшейте макет из бязи или ткани с аналогичными свойствами, как у основного материала. Примерьте макет на себе и внесите необходимые корректировки, если они потребуются.
2. Прodeкатируйте материалы.
3. Проверьте, как ткань соединяется с клеевым материалом (на небольшом образце).
4. Настройте швейную машину и оверлок под выбранный материал — отрегулируйте натяжение нитей и длину стежка.
5. Убедитесь, что все детали выкроены по шаблонам с припусками.

Как сшить рубашку «Пятница»

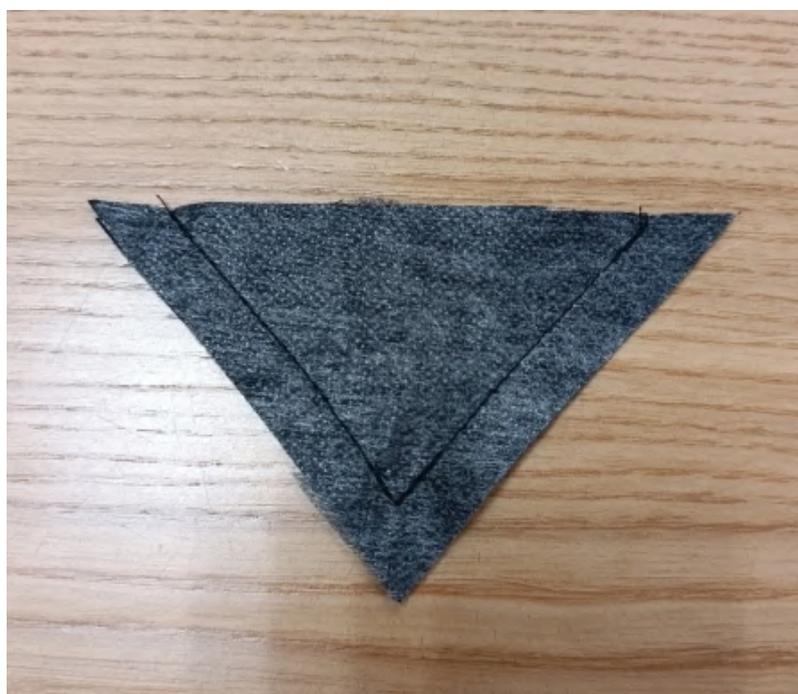


1. Укрепите клеевой:

- манжеты (половину) — 2 детали;
- воротник — 1 деталь;
- стойку — 1 деталь.



- подборт — 1 деталь;
- треугольник спинки — 1 деталь.



2. Лицевыми сторонами внутрь сложите детали треугольника спинки. Сколите, обтачайте, шириной шва 10 мм. Приутюжьте.



3. Подрежьте припуски.



4. Выверните, выправите по шву. Приутюжьте.



Обработка воротника

5. Сложите детали воротника лицевыми сторонами внутрь. Уравняйте срезы отлета. Сколите, сметайте. Обтачайте, шириной шва 10 мм. Приутюжьте.



6. Припуск шва закрепите машинной строчкой по лицевой стороне нижнего воротника на 1-2 мм от шва обтачивания. Приутюжьте.



7. Обтачайте концы воротника, шириной шва 10 мм. Приутюжьте. Срежьте уголки припуска для лучшего вывертывания.



8. Выверните воротник. Выметайте концы, расправляя по шву. Приутюжьте. Удалите нити выметывания и снова приутюжьте.



9. Сложите стойку лицевыми сторонами внутрь, расположив между ними готовый воротник. Уравняйте срезы. Сколите, совмещая контрольные метки. Обтачайте, шириной шва 10 мм. Приутюжьте.

Срежьте припуск в скруглениях, 5-7 мм, для лучшего распрямления по шву.



10. Выверните, выправите по шву обтачивания. Край выметайте. Приутюжьте. Удалите нити выметывания и заново приутюжьте.

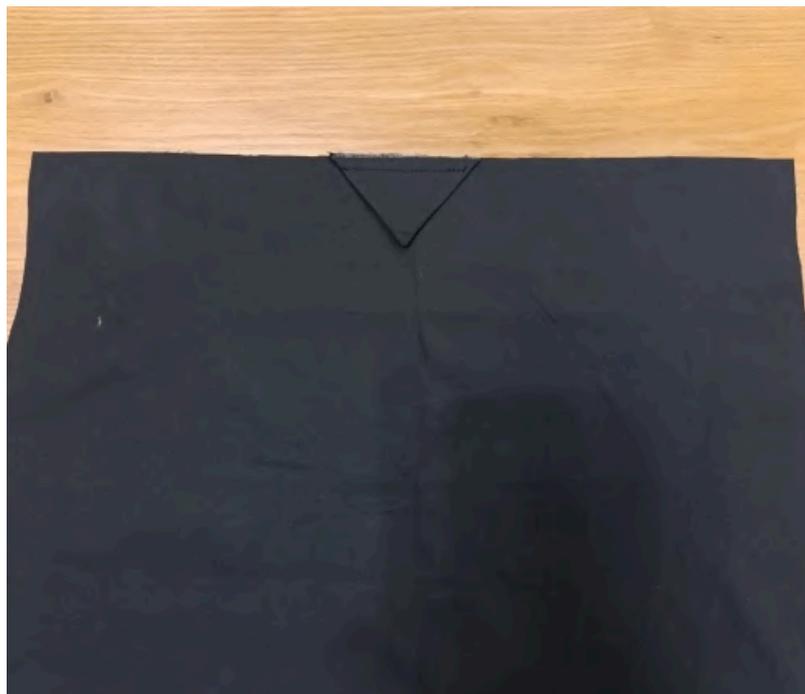


Обработка манжет

11. Лицевыми сторонами внутрь сложите детали манжеты. Уравняйте боковые срезы, сколите, стачайте. Подрежьте припуски в уголках. Приутюжьте.



12. Выверните, выправите по шву. Выметайте, приутюжьте.



Обработка спинки изделия

14. К детали спинки притачайте деталь декоративную треугольника. Приутюжьте.



14. Нижний срез одной детали кокетки (далее - верхняя кокетка) сложите с верхним срезом детали спинки лицевыми сторонами друг к другу. Сколите булавками, совмещая контрольные метки.

Вторую деталь кокетки сложите лицевой стороной с изнаночной стороной детали спинки. Сколите булавками, совмещая контрольные метки, приметайте, а затем притачайте кокетку к детали спинки.



Обработка борта

15. Обметайте внешний срез подборта.

Сложите подборт с передом (правая сторона) изделия лицевыми сторонами внутрь. Уравняйте срезы борта. Сколите, приметайте. Обтачайте, шириной шва 10 мм. до контрольной метки. Подрежьте припуски в уголках. Приутюжьте. Сделайте рассечку.



16. Выверните и расправьте подборт по шву. Приутюжьте.



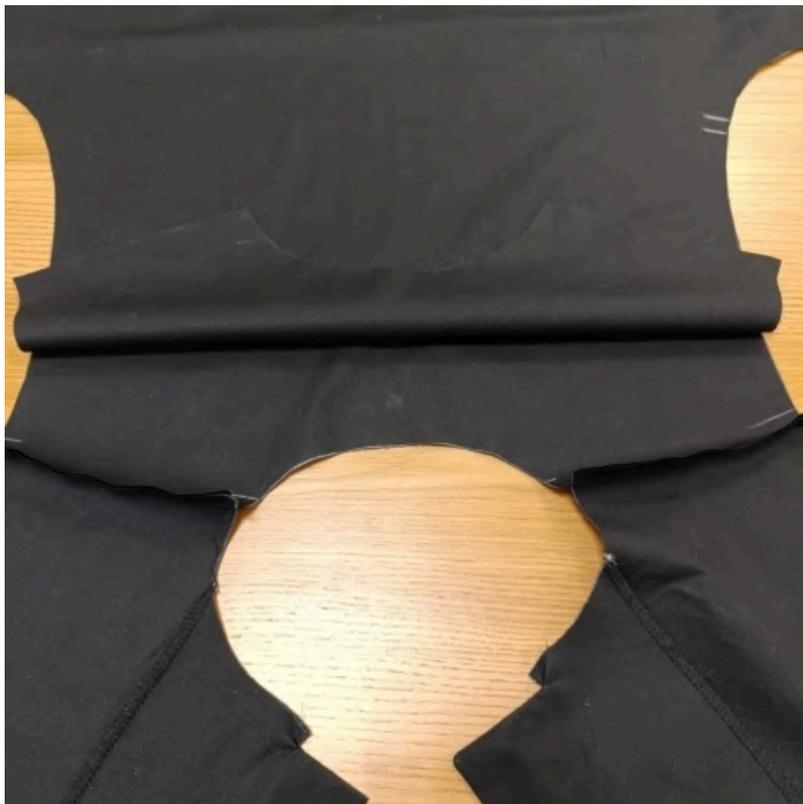
17. Укрепите клеевой цельнокроеный подборт у левой части переда.



18. Обметайте внешний срез. Сложите лицевой стороной к изделию. Обтачайте до контрольной метки. Сделайте рассечку. Приутюжьте.



19. Выверните, расправьте по шве. Приутюжьте.



Соединение плечевых срезов

20. Детали полочки и верхнюю деталь кокетки спинки сложите лицевыми сторонами по плечевому срезу, уравняйте, сколите булавки, сметайте. Стачайте, делая закрепки в начале и в конце. Приутюжьте.



21. Сложите лицевыми сторонами нижнюю деталь кокетки и перед с кокеткой. Уравняйте плечевые срезы. Сколите, приметайте. Притачайте, шириной шва 10 мм.

Выверните на лицевую сторону, расправьте по шву и приутюжьте.



Соединение рукава

22. Сложите рукав с проймой изделия лицевыми сторонами внутрь. Уравняйте срезы. Вметайте рукав в открытую пройму, совмещая контрольные метки. Втачайте, шириной шва 10 мм. Обметайте. Приутюжьте и заутюжьте в сторону рукава.

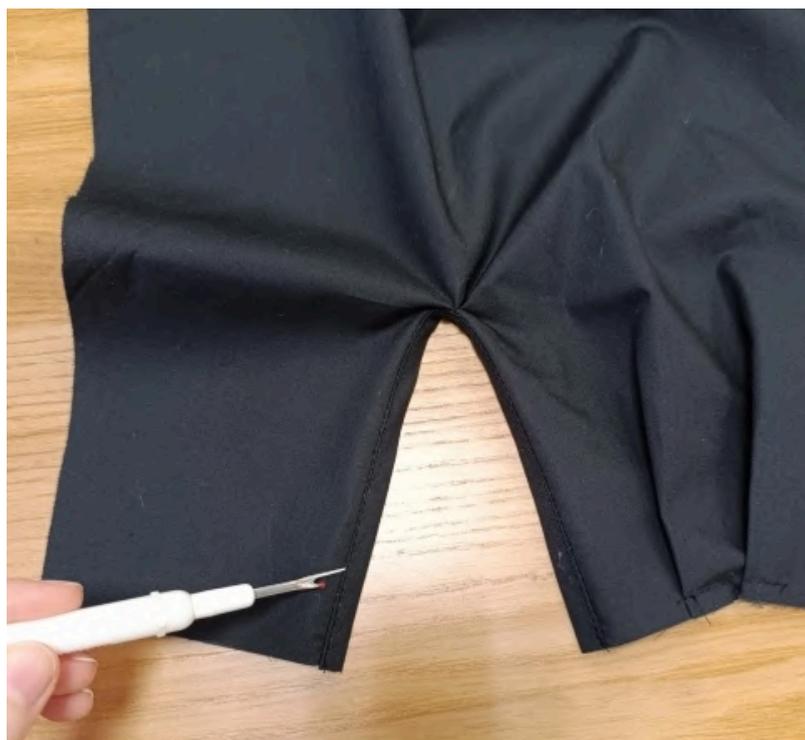


Обработка низа рукава

23. По низу рукава по контрольным меткам заложите складки. Закрепите прямой машинной строчкой, на 5 мм от среза.



24. Разрежьте низ рукава по линии разреза. Сложите бейку разреза рукава (лицевой стороной) с рукавом (изнаночной стороне). Обтачайте разрез, шириной шва 5 мм. Приутюжьте. Заутюжьте припуск на сторону обтачки.



25. Обогните срезы бейкой и закрепите швом вподгибку с закрытым срезом. Сгиб обтачки должен перекрыть шов обтачивания. Приутюжьте.



26. С изнаночной стороны рукава сложите бейку и проложите двойную обратную строчку по диагонали конца обтачки.



27. Сложите полочку и спинку лицевыми сторонами внутрь. Уравняйте боковые срезы и передние и локтевые срезы рукава. Сколите, сметайте, совмещая швы втачивания. Стачайте, шириной шва 10 мм от низа рукава до контрольной метки (боковые разрезы). Обметайте. Приутюжьте.



Притачивание манжеты

28. Притачайте манжету (укрепленную клеевой) к низу рукава, сложив лицевыми сторонами внутрь, шириной шва 10 мм. Приутюжьте и заутюжьте в сторону манжеты.



29. С изнаночной стороны перекройте шов притачивания краем внутренней манжеты (без клеевой), наколите, наметайте край внутренней части манжеты.



30. Закрепите манжету, прокладывая строчку по лицевой стороне манжеты на расстоянии 1-2 мм от шва. Приутюжьте.

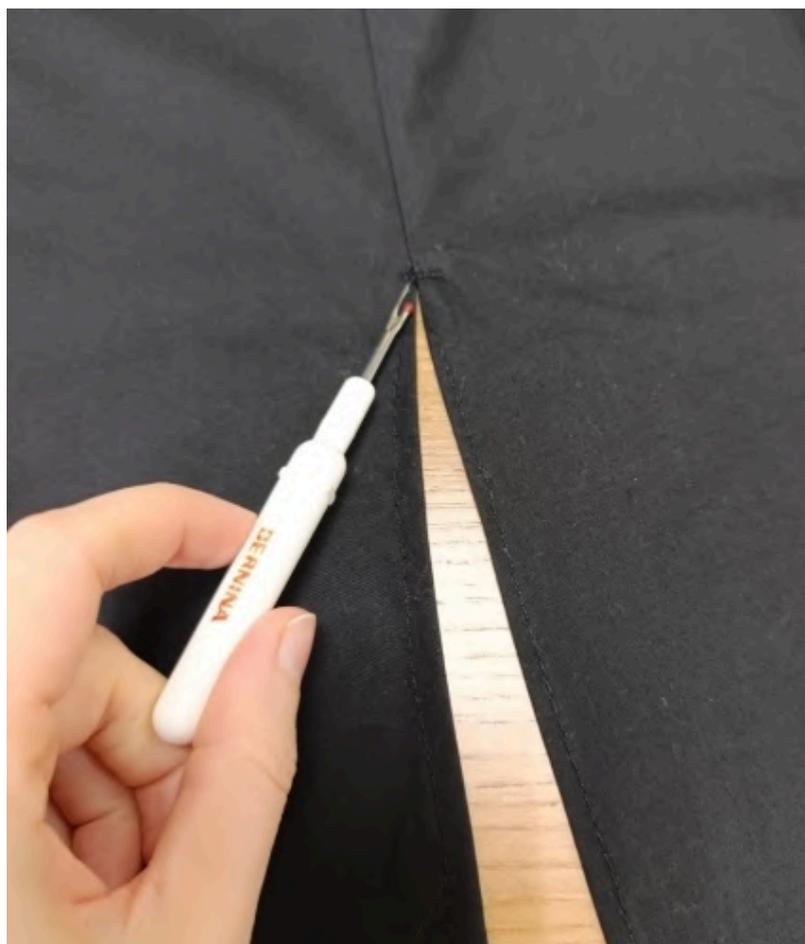


Соединение воротника с изделием

31. Вметайте стойку в горловину, совмещая контрольные метки. Втачайте, шириной шва 10 мм. Приутюжьте и заутюжьте припуски в сторону воротника.



32. Нижний срез внутренней стойки заверните 10 мм на изнаночную сторону стойки, приколите булавками к шву втачивания, наметайте точно в шов втачивания. Настрочите, от сгиба стойки 1-2 мм. Приутюжьте.



Обработка низа и разрезов изделия

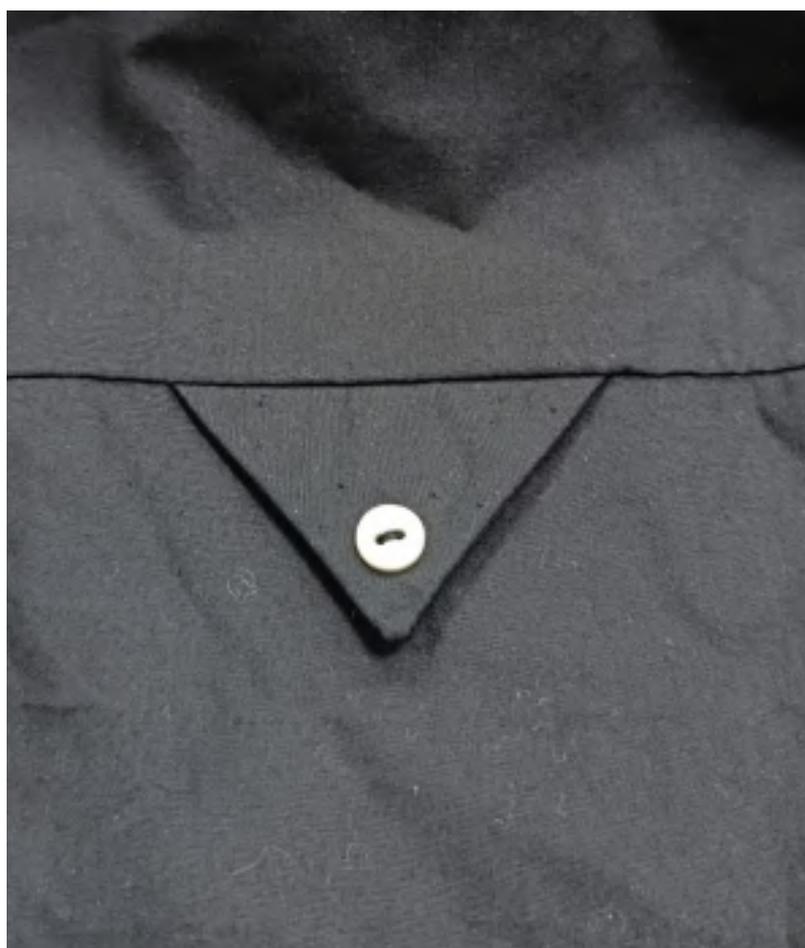
33. Обработайте швом в подгибку с закрытым срезом боковые разрезы. Сделайте закрепку мелким зигзагом в верхней точке разреза. Приутюжьте.



34. Сложите подборт лицевой стороной внутрь к изделию. Уравняйте нижние срезы, как показано на фото. Обтачайте на ширина припуска низа изделия. Приутюжьте.



35. Выверните и выправите уголки подборта. Заметайте низ изделия на ширину припуска. Застрочите низ изделия машинной строчкой. Приутюжьте.



36. Пришейте декоративную пуговицу на спинку изделия.



37. Прометайте петли на манжетах, пришейте пуговицы.



38. Обметайте петли и пришейте пуговицы. Пришейте декоративные пуговицы.



39. Проведите окончательную ВТО (влажно-тепловую обработку) изделия.

Рубашка «Пятница» готова.