



КАК СШИТЬ

ФОТОИНСТРУКЦИЯ



Лонгслив
Агата



PATTERNEASY.COM

Женский трикотажный лонгслив прилегающего силуэта, с асимметричной линией низа. Перед состоит из двух частей с драпировкой по боковым, плечевым швам и пройме. Левая часть переда заходит на правую (запахивается). Спинка цельнокроеная, без формообразующих элементов. Рукава втачные длинные одношовные. Низ рукавов и изделия обработан швами вподгибку. Вырез горловины обработан обтачкой. Длина изделия до бедер.

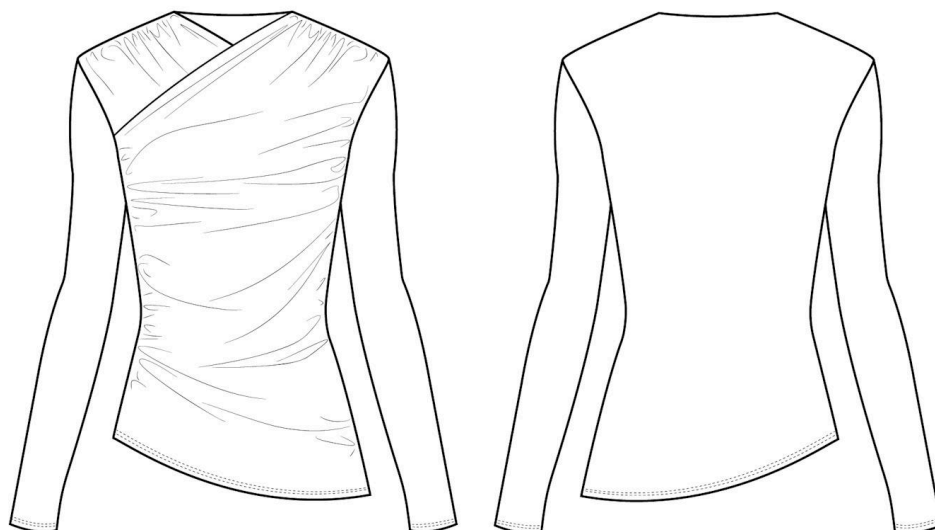
Уровень сложности

Простой пошив.

Размеры выкроек

с 36 по 70. Каждый размер представлен в четырех диапазонах роста для лучшей посадки по фигуре.

Технический рисунок



Конструктивные прибавки

- к обхвату груди минус 7 см*;
- к обхвату талии 6 см;
- к обхвату бёдер 0 см.

Конструктивные прибавки характеризуют степень (свободу) прилегания изделия по фигуре. Эта величина уже заложена в конструкцию и дается для лучшего представления силуэтной формы.

**Отрицательная прибавка используется в конструкциях, для которых подходят только эластичные трикотажные полотна.*

Припуски на швы

Выкройка с припусками на швы и двойным контуром. Если вам не подходит заложенные в выкройку припуски, их можно срезать по внутреннему контуру и добавить свои припуски в процессе раскроя. Величина припусков в выкройке:

- на соединительные швы — 7 мм.
- на обработку низа — 20 мм.

Оборудование

- универсальная швейная машина (машинные иглы № 80-90, лапка универсальная);
- оверлок;
- распошивальная машина;
- утюг с паром (парогенератор);
- утюжильный стол;
- ручная игла для сметочных работ;
- белые нитки (для сметочных работ) — 1 катушка.

Материалы

Трикотаж плательной группы, мягкий, непрозрачный, умеренной плотности, эластичный. По волокнистому составу: натуральный (шерсть, хлопок), искусственный (вискоза), смесовый (шерсть + акрил, хлопок + эластан, хлопок + полиэстер), синтетический (полиэстер, полиэстер + эластан). Вид материала: бархат на трикотажной основе, трикотажное полотно.

Расход материала

Расход материала зависит от его ширины, а также от размера и роста выкройки, и варьируется от 0,82 м (самый маленький размер и рост) до 2,04 м (самый большой размер и рост), при ширине ткани не менее 140 см.

Расход дан для однотонного материала. Если вы используете материал в клетку, приобретайте его с запасом, чтобы располагать детали с учетом совмещения рисунка. Также при покупке учитывайте, что материал может дать усадку, поэтому берите с запасом 5%.

Дополнительные материалы и фурнитура

- клеевой прокладочный материал – от 0,8 м;
- швейные нитки.

Спецификация деталей



1. Перед левый — 1 деталь;
2. Перед правый* — 1 деталь;
3. Обтачка перед — 2 детали;
4. Спинка — 1 деталь;
5. Обтачка спинки — 1 деталь;
6. Рукав — 2 детали.

*на выкройке указан как «левый», правильно — «правый», как в спецификации.

Схема раскладки размер 36/152

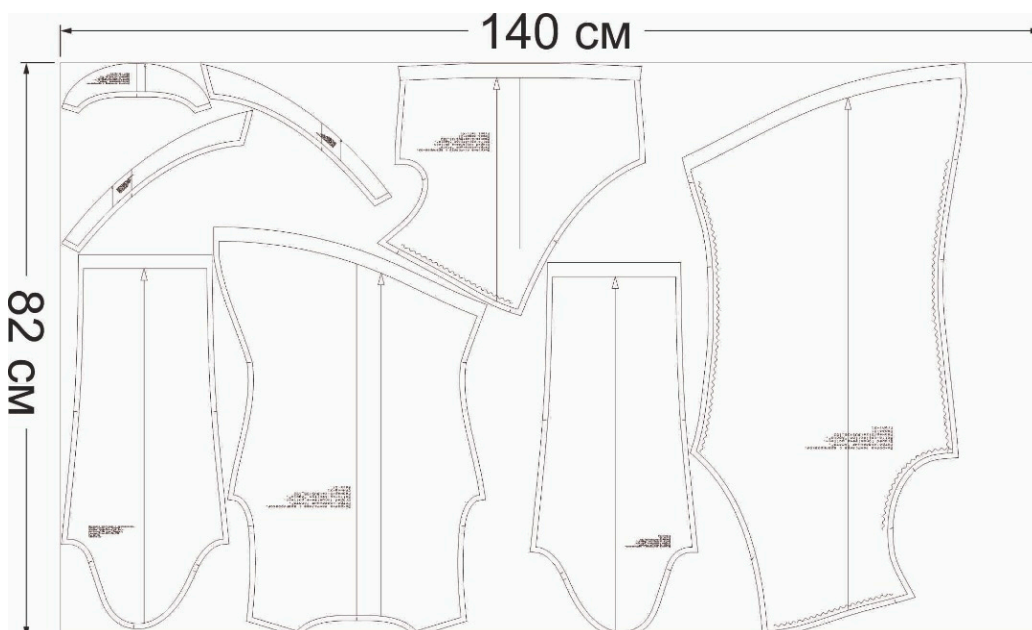


Схема раскладки размер 42/164

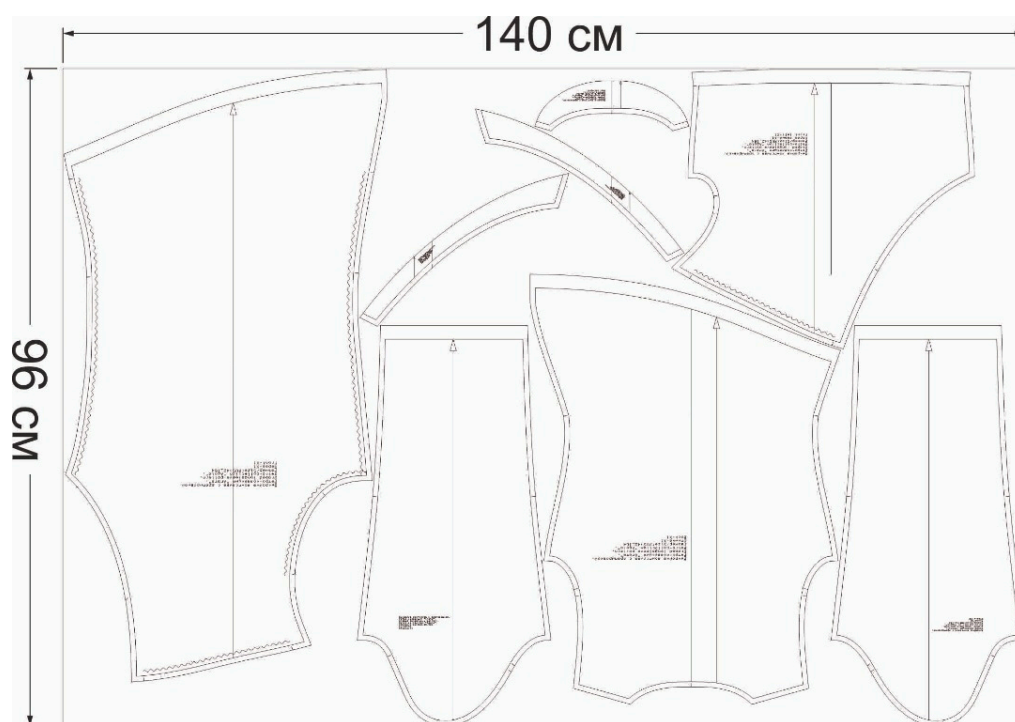


Схема раскладки размер 52/170

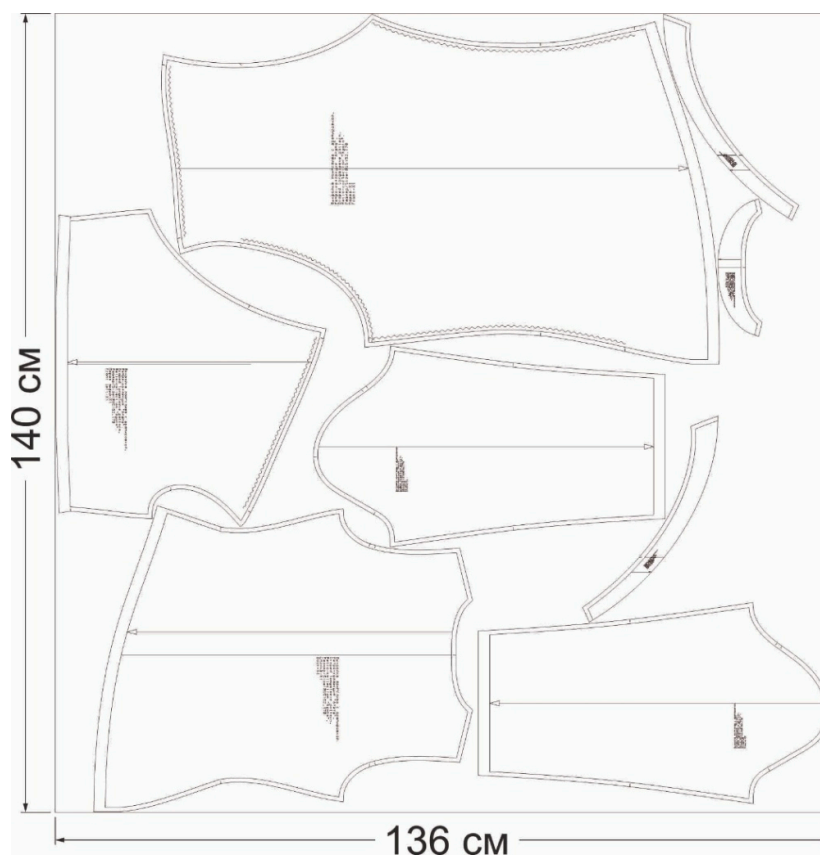
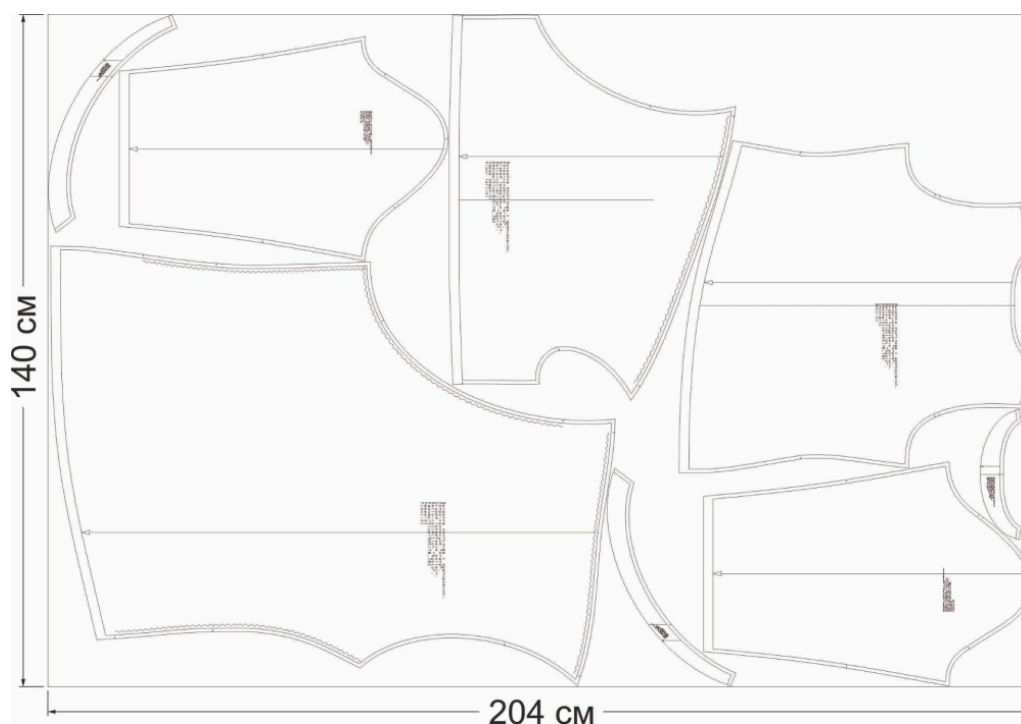


Схема раскладки размер 70/182



Рекомендации перед пошивом

Перед раскроем изделия из основной ткани рекомендуем выполнить несколько подготовительных шагов. Это поможет избежать ошибок при пошиве и добиться более точной посадки изделия.

1. Сшейте макет из бязи или ткани с аналогичными свойствами, как у основного материала.

Макет — это пробный вариант изделия, который позволяет оценить посадку, проверить пропорции и конструктивные линии, а также внести необходимые изменения до раскроя основной ткани.

Во время примерки:

- Проверьте посадку и баланс изделия — вертикальные швы должны располагаться перпендикулярно полу.
- При необходимости скорректируйте объем изделия в области талии, бедер и других участков.
- Оцените расположение конструктивных элементов: карманов, длину рукавов и изделия, глубину горловины и другие детали модели.

- При необходимости выполните индивидуальную корректировку посадки с учетом особенностей фигуры. Все изменения вносите симметрично относительно правой и левой сторон.
- Перенесите все внесенные изменения на детали выкройки.

2. Протестируйте материалы в соответствии с рекомендациями для выбранной ткани.
3. Проверьте совместимость материалов. Перед началом работы протестируйте клеевой материал на небольшом образце основной ткани.
4. Настройте оборудование. Подберите подходящие параметры швейной машины и оверлока для выбранного материала (натяжение нитей, длину стежка и другие настройки).
5. Перед пошивом убедитесь, что все детали выкроены с необходимыми припусками на швы.

Как сшить лонгслив с драпировкой



Подготовка обтачки

1. Укрепите с изнаночной стороны детали обтачки клеевой прокладкой.



2. Сложите детали обтачки горловины переда и спинки лицевыми сторонами. Совместите плечевые срезы и сколите.



3. Стачайте плечевые срезы и обметайте припуски. Приутюжьте и заутюжьте припуски на сторону спинки. Обметайте обтачку по внешнему срезу.



Обработка полочки

4. На машинке установите максимальную длину стежка. На расстоянии 5 мм от плечевого среза, на нижней детали переда, проложите сборочные строчки, ориентируясь на контрольные метки. Расстояние между строчками 5 мм.



5. Нижний срез детали переда подогните на изнаночную сторону на 20 мм и приметайте.



6. На плоскошовной машине закрепите припуск распошивальным швом. Приутюжьте шов.



7. На машинке установите максимальную длину стежка. На плечевом, боковых и срезе проймы верхней детали переда проложите сборочные строчки. Строчки проходят до контрольных меток, на расстоянии 5 мм от срезов. Расстояние между строчками 5 мм.



8. Образуйте сборку по плечевому и боковым припускам на верхней детали переда.



Соединение переда и спинки

9. Сложите спинку и верхнюю деталь переда лицевыми сторонами. Совместите плечевые срезы и сколите.



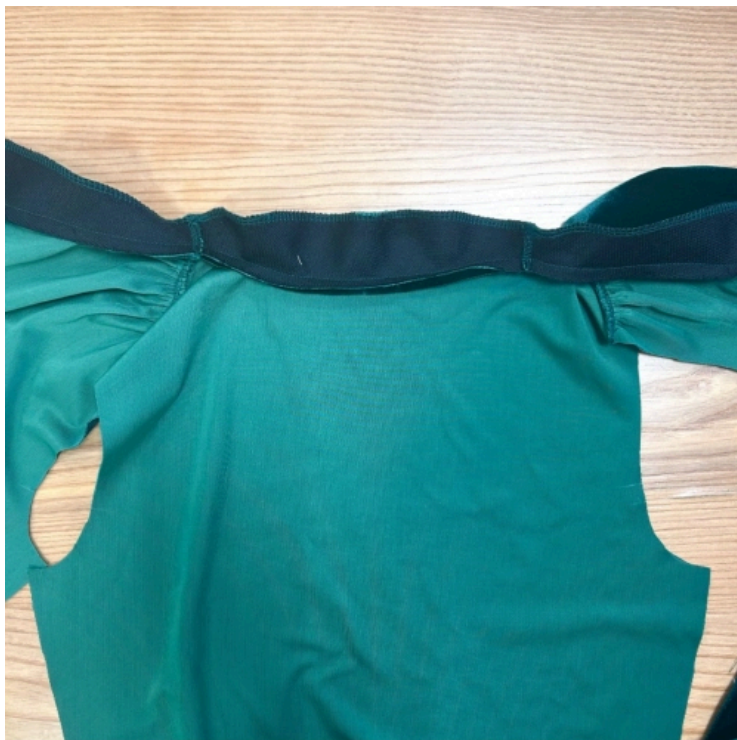
10. Сложите спинку и нижнюю деталь переда лицевыми сторонами. Совместите плечевые срезы и сколите.



11. Стачайте плечевые срезы шириной шва 7 мм и обметайте. Приутюжьте и заутюжьте припуски на сторону спинки.



12. Сложите внутренний срез обтачки со срезом горловины лицом к лицу. Уравняйте плечевые швы, совместите контрольные метки. Приметайте обтачку.



13. Обтачайте горловину лонгслива шириной шва 7 мм. Перегните обтачку на изнаночную сторону и приутюжьте шов.



14. Сложите спинку и верхнюю деталь переда лицевыми сторонами. Распределите сборку по боковым припускам передней детали. Завяжите концы ниток сборки в узелок, фиксируя длину сборки.



15. К изнаночной стороне верхней детали переда приложите нижнюю деталь переда лицевой стороной. Совместите боковые срезы и сметайте.



16. Припуски верхней и нижней детали переда обметайте вместе, приутюжьте обметку.



17. На детали спинки обметайте боковые припуски.



18. Совместите спинку и перед
лицевыми сторонами.
Уравняйте боковые срезы,
сколите и сметайте.



19. Стачайте перед и спинку по
боковым срезам шириной шва
7 мм. Припуски приутюжьте и
разутюжьте.



Обработка рукава

20. Сложите рукав лицевой стороной внутрь, уравнивая боковой срез. Сметайте.



21. Стачайте боковые срезы рукава шириной шва 7 мм и обметайте. Припуск приутюжьте и заутюжьте в сторону спинки.



Соединение рукава с изделием

22. Вложите рукав в пройму лицом к лицу. Совместите контрольные метки, уравняйте срезы. Вметайте рукав.



23. Втачайте рукав в пройму шириной шва 7 мм, припуск обметайте и заутюжьте в сторону рукава.



Обработка низа

24. Нижние срезы обработайте распошивальным швом: подогните припуски на изнаночную сторону на 20 мм и приутюжьте. Приметайте припуски.



25. Проложите машинную строчку на 15 мм от сгиба, шов приутюжьте.



26. Выполните окончательную влажно-тепловую обработку изделия.

Лонгслив с драпировкой готов.